

Клапан “мягкого” пуска Серия MC

Присоединение G1/4, G3/8 и G1/2
Модульный тип



Клапан “мягкого” пуска позволяет избежать поломок оборудования и травмирования персонала при включении пневматической системы с цилиндрами. Клапан “мягкого” пуска делает возможным постепенно увеличивать давление в пневматической системе до 50% от входного значения, после чего величина давления скачком увеличивается до магистрального (100%). Обычно клапан “мягкого” пуска устанавливается после блока подготовки воздуха.

Реле давления может быть установлено в верхней части клапана вместо заглушки S2610 в отверстие G1/8. Для сброса воздуха следует использовать клапан безопасности 3/2, установленный перед клапаном “мягкого” пуска.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | | |
|---|---|-------|-------------|
| Конструкция | модульная, компактная, клапанного типа | | |
| Материалы | алюминиевый сплав, NBR, технополимер | | |
| Присоединение | G1/4 | G3/8 | G1/2 |
| Масса | кг | 0,275 | 0,566 0,544 |
| Крепление | в любом положении | | |
| Рабочая температура | -5°C + 50°C (при отрицательных температурах использовать осушенный воздух) | | |
| Покрытие | эмаль | | |
| Рабочее давление | 2 + 10 бар | | |
| Номинальный расход (при 6 бар, при ΔP=1) | G1/4 = 1850 Нл/мин G3/8 = 4000 Нл/мин G1/2 = 4350 Нл/мин | | |
| Качество воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 | очищенный воздух без необходимости маслораспыления. Требуется установка центробежного фильтра 25 мкм, обеспечивающего класс очистки воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 [7:8:4]. | | |

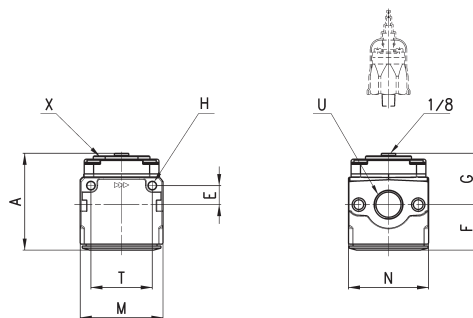
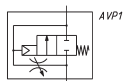
КОДИРОВКА

| | | | | |
|----|---|----|---|----|
| MC | 2 | 02 | - | AV |
|----|---|----|---|----|

| | |
|-----------|---|
| MC | СЕРИЯ |
| 2 | РАЗМЕРЫ: 1 = G1/4 2 = G3/8, G1/2 |
| 02 | ПРИСОЕДИНЕНИЕ: 04 = G1/4 38 = G3/8 02 = G1/2 |
| AV | AV = КЛАПАН МЯГКОГО ПУСКА |

Клапан мягкого пуска Серия MC

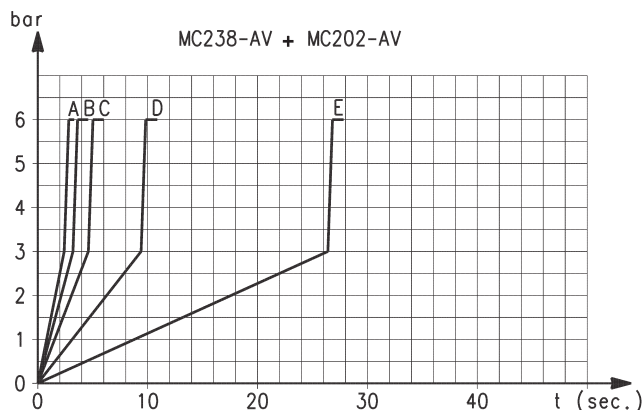
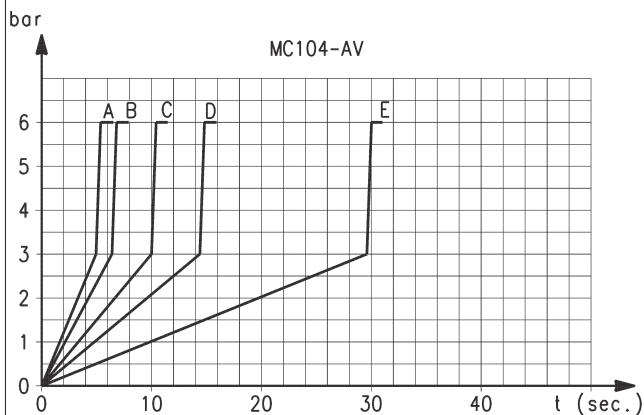
X = регулировочный винт



РАЗМЕРЫ

| Мод. | A | E | F | G | H | M | N | T | U |
|----------|------|----|------|------|-----|----|----|----|------|
| MC104-AV | 59,5 | 11 | 28,5 | 31 | 4,5 | 45 | 45 | 35 | G1/4 |
| MC238-AV | 72,5 | 14 | 34 | 38,5 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G3/8 |
| MC202-AV | 72,5 | 14 | 34 | 38,5 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G1/2 |

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ВРЕМЕНИ

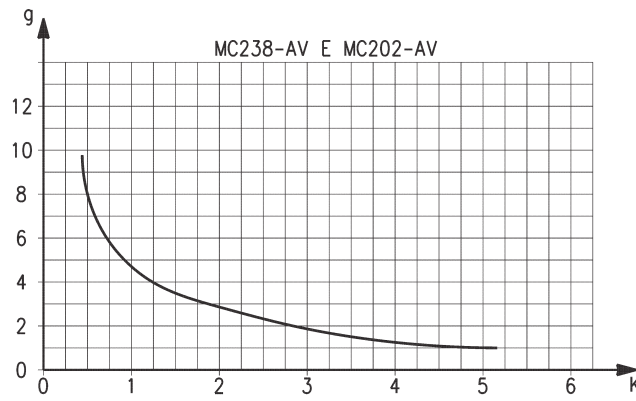
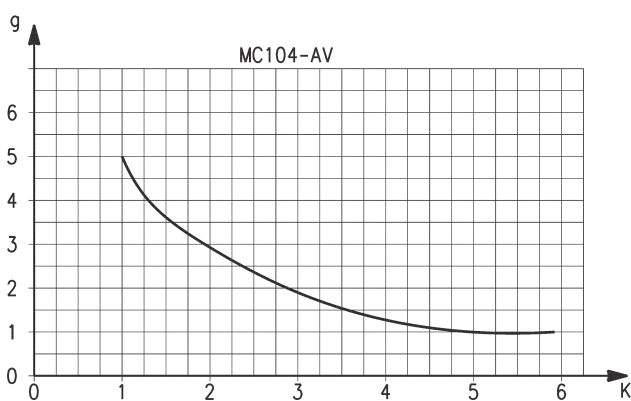


Константа "К" на графике показывает количество оборотов регулировочного винта для достижения требуемого времени нагнетания при входном давлении 6 бар. Разброс значений входного давления может вызвать изменение времени нагнетания на $\pm 20\%$.

A = 5 оборотов
B = 4 оборотов
C = 3 оборотов
D = 2 оборотов
E = 1 оборотов

$K = t/V$, где:
V = объем пневмосистемы, л;
t = желаемое время нагнетания, с.

ПРИМЕР



Пример: MC104-AV

V = 5 л

t = 16 с

$K = 16/5 = 3,2$

g = количество оборотов винта

Используя график значений K, определяем, что количество оборотов регулировочного винта будет приблизительно равно 1,8.

Пример: MC238-AV - MC202-AV

V = 5 л

t = 16 с

$K = 16/5 = 3,2$

g = количество оборотов винта

Используя график значений K, определяем, что количество оборотов регулировочного винта будет приблизительно равно 1,8.