

Чугунные Конструкции

Долговечность. Надежность. Продуктивность. Высокие Показатели.



Серия GV-2



Современные рынки требуют создания продукции самого высокого качества и производительности. Следуя этим требованиям, компания "Vivoil Oleodinamica Vivoilo" представляет новую серию продукции - GV-2.

Главные характеристики новой серии - фланцы и задние крышки из чугуна и алюминиевые корпуса повышенной толщины.

Такое решение значительно увеличивает надежность и ресурс оборудования при циклических нагрузках.



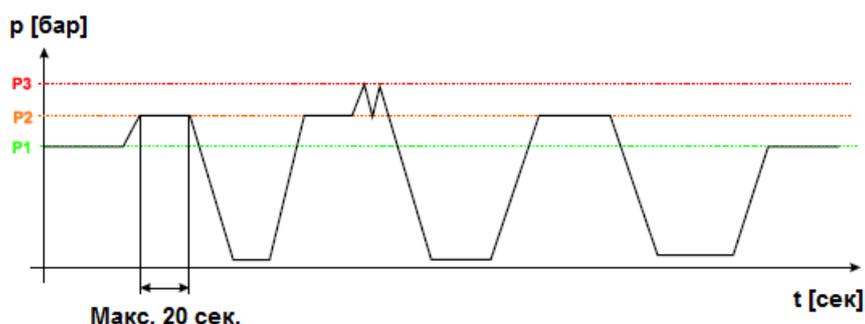
РУССКИЙ

ОГЛАВЛЕНИЕ

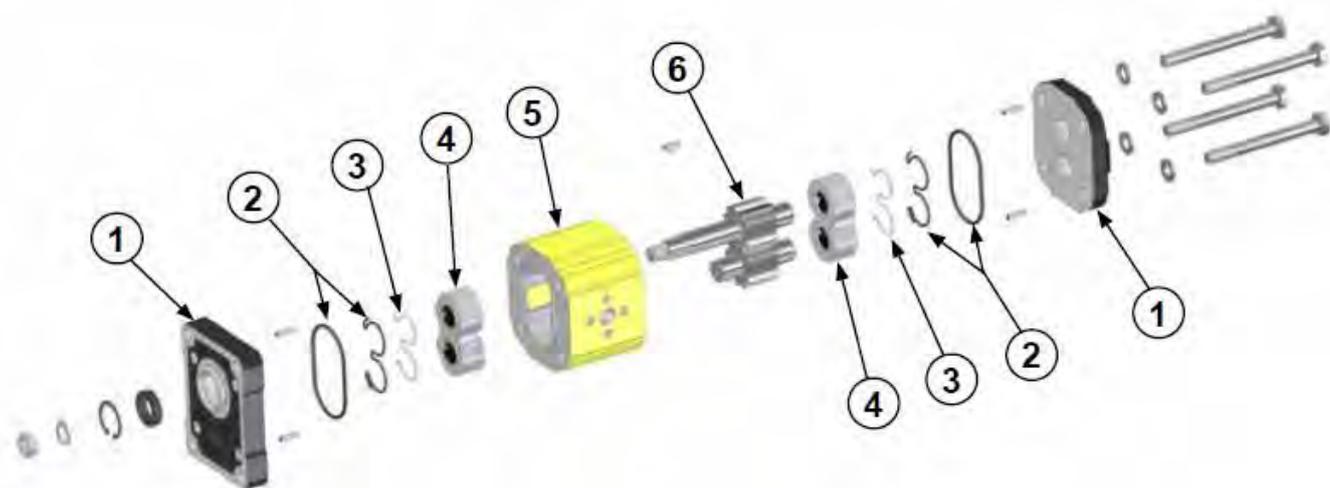
СТР.

Сводная таблица: Рабочий объем – Давление	3
Перспективное изображение с пространственным разделением деталей	4
Допустимый крутящий момент на валу	5
Полезные расчетные формулы	6
Характеристическая кривая	7
Изменение направление вращения насоса	8
Идентификация кодов для Однонаправленного Насоса $\varnothing 36,5$	9
Насос Евростандарт $\varnothing 36,5$ – Вал Конический – Порты Европейского Стандарта	10
Насос Евростандарт $\varnothing 36,5$ – Вал Конический – Порты Немецкого Стандарта	11
Насос Евростандарт $\varnothing 36,5$ – Вал Конический – Порты Стандарта BSP	12
Насос Евростандарт $\varnothing 36,5$ – Вал Конический – Порты Стандарта UNF	13
Многосекционные Насосы – Введение	14
Многосекционные Насосы – Размерный Контроль	14
Многосекционные Насосы – Допустимый крутящий момент на валу	15
Собранные Многосекционные Насосы – Стандартные $\varnothing 36,5$	16
Соединительный Комплект GV-2+GV-2 Код: 8KITR016	20
Соединительный Комплект GV-2+XV-2 Код: 8KITR004	21
Соединительный Комплект GV-2+XV-1 Код: 8KITR005	22
Соединительный Комплект GV-2+XV-0 Код: 8KITR006-8KITR008	24
Передний Насос Евростандарт $\varnothing 36,5$ – Вал Конический	24
Промежуточный Насос Евростандарт $\varnothing 36,5$	26
Задний Насос Евростандарт $\varnothing 36,5$	28
Приложение – Специальные Версии	30

ТИП	Рабочий Объем	P1 Максимальное Рабочее Давление	P2 Максимальное Прерывистое Давление	P3 Пиковое Давление	Минимальная скорость	Максимальная скорость
	см ³ /об	бар	бар	бар	об/мин	об/мин
GV-2P/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2P/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2P/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2P/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2P/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2P/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2P/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2P/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2P/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2P/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2P/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2P/40	39,60	160	180	190	700	2000



Тип используемой (рабочей) жидкости	Гидравлическое масло на минеральной основе HLP HV (D IN 51524)
Минимальная рабочая вязкость	10 мм ² /с
Максимальная рабочая вязкость	100 мм ² /с
Допустимая вязкость при пуске	1500 мм ² /с
Рекомендуемая вязкость	20 мм ² /с ÷ 100 мм ² /с
Температура окружающей среды	-20 °C ÷ 60 °C
Рабочая температура жидкости	-15 °C ÷ 80 °C
Рекомендуемая рабочая температура жидкости	30 °C ÷ 50 °C
Для температур выше 120° C	Требуются сальники на основе фторсодержащего эластомера (VITON)
Максимальное давление всасывания жидкости на входе насоса	0,02÷0,08 бар
Максимальное давление жидкости на входе насоса	0.3 - 0.5 бар (для более высоких давлений проконсультируйтесь с фирмой-изготовителем)
Фильтрация жидкости на входе	30 ÷ 60 микрон
Фильтрация жидкости на выходе	10 ÷ 25 микрон
Максимальная скорость жидкости во входном канале	0.5 ÷ 1.5 м/с
Максимальная скорость жидкости на выходе	3.0 ÷ 5.5 м/с
Использование водного раствора гликоля	Максимальное число оборотов в минуту 1100 об/мин, Максимальное давление 170 бар



1	ФЛАНЕЦ И КРЫШКА	Серый Чугун EN-GJL-300 UNI EN 1561	$R_m = 300 \div 400 \text{ Н/мм}^2$ (прочность на разрыв)
2	УПЛОТНЕНИЯ	Стандарт - Акрилонитрил А 727, Фторкаучук (VITON®) F 975	Твердость по Шору = 70, термостойкость = 120°C Твердость по Шору = 80, термостойкость = 200°C
3	УПОРНЫЕ КОЛЬЦА	Первичный политетрафторэтилен (ПТФЭ) "Теспи Q3"	
4	ПОДШИПНИК ШЕСТЕРНИ С ВТУЛКОЙ	Специальный термообработанный, покрытый оловом сплав с отличными механическими характеристиками и высокой антифрикционной способностью. Самосмазывающиеся втулки	$R_p = 350 \text{ Н/мм}^2$ (предел текучести) $R_m = 390 \text{ Н/мм}^2$ (прочность на разрыв)
5	КОРПУС НАСОСА	Штампованный сплав серии 7000. Термообработанный и анодированный	$R_p = 345 \text{ Н/мм}^2$ (предел текучести) $R_m = 382 \text{ Н/мм}^2$ (прочность на разрыв)
6	ШЕСТЕРНИ	Сталь UNI 7846	$R_s = 980 \text{ Н/мм}^2$ (предел текучести) $R_m = 1270 \div 1570 \text{ Н/мм}^2$ (прочность на разрыв)

ФОРМУЛА ДЛЯ РАССЧЕТА ВАЛА	ВАЛ (ИДЕНТИФИКАТОР) - КОД - ОПИСАНИЕ	T.2 [Нм]
$T.2 \geq \frac{v_i \times p}{20 \times \pi \times \eta m}$ T.2 - ДОПУСТИМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВАЛУ [Нм]	[A] - CI001 – Вал цилиндрический $\varnothing 15$ - M6x1 – шпонка - 4 мм	44.1
	[B] - CI002 – Вал цилиндрический $\varnothing 15.875$ – 1/4"28-UNF шпонка – 4мм (SAE A)	67.5
	[C] - CF001 - Вал фрезерованный $\varnothing 15$ – хвостовик 8мм ("BH" немецкий стандарт)	60.5
	[E] - CO001 - Вал конический 1:8 - $\varnothing 17,4$ - M12x1,5 - шпонка – 4мм	233.2
	[F] - CO002 - Вал конический 1:5 - $\varnothing 17,4$ - M12x1,5 - шпонка – 3мм	233.2
	[G] - SCF02 - Вал шлицевой $\varnothing 16,5$ - z=9, H=13, m=1.6 DIN 5482 17x14	86.1
	[H] - SCF03 - Вал шлицевой $\varnothing 16,5$ - z=9, H=18,8, m=1,6 DIN 5482 17x14	86.1
	[I] - SCF04 - Вал шлицевой $\varnothing 15.456$ z=9, H=22.5, SAE J498 9T 16/32DP	67.1
	[K] - SCF05 - Вал шлицевой $\varnothing 16.5$ z=9 H=8,1 m=1.6 DIN 5482 17x14	86.2
	[L] - SCF01 - Вал шлицевой $\varnothing 16.5$ z=9 H=9,2 m=1.6 DIN 5482 17x14	86.2

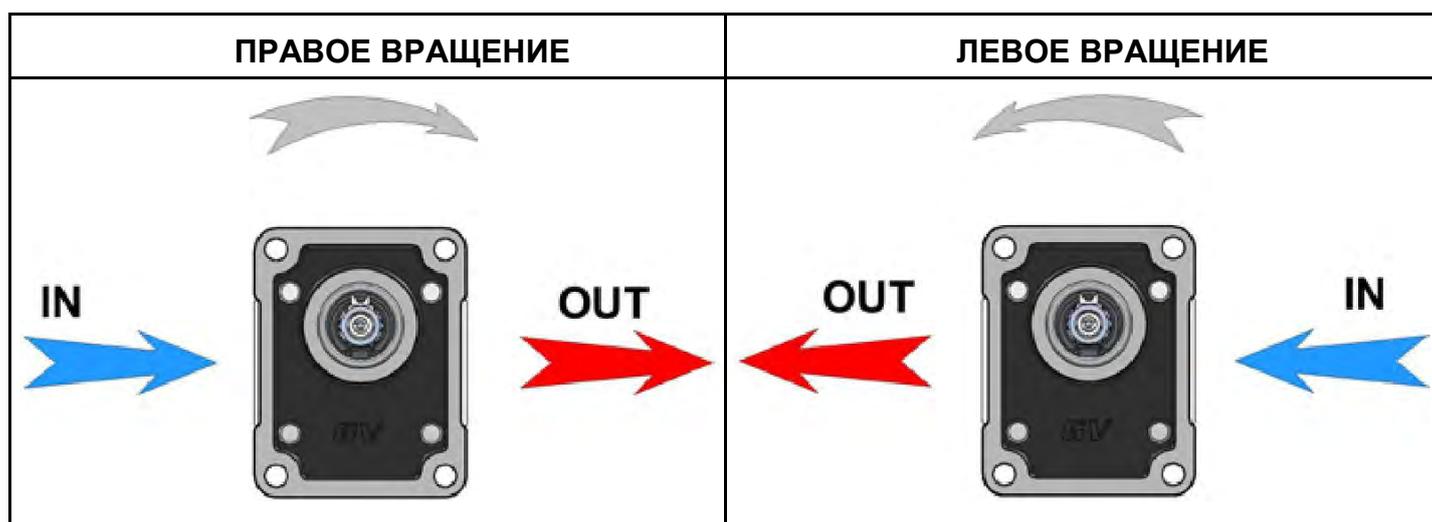
ПРИМЕЧАНИЯ: Во избежание воздействий вибрации и динамических нагрузок на вал насоса, рекомендуется использование наиболее сбалансированных муфтовых соединений.

Крутящий момент, прикладываемый к валу, не должен превышать максимально допустимого.

Не подвергайте вал насоса осевой или радиальной нагрузке. При необходимости используйте подходящие опоры.

Используйте только тщательно отфильтрованное масло без примесей воды или других эмульгирующих субстанций.

Никогда не приводите в действие насос с растворами, содержащими масло и воздух.

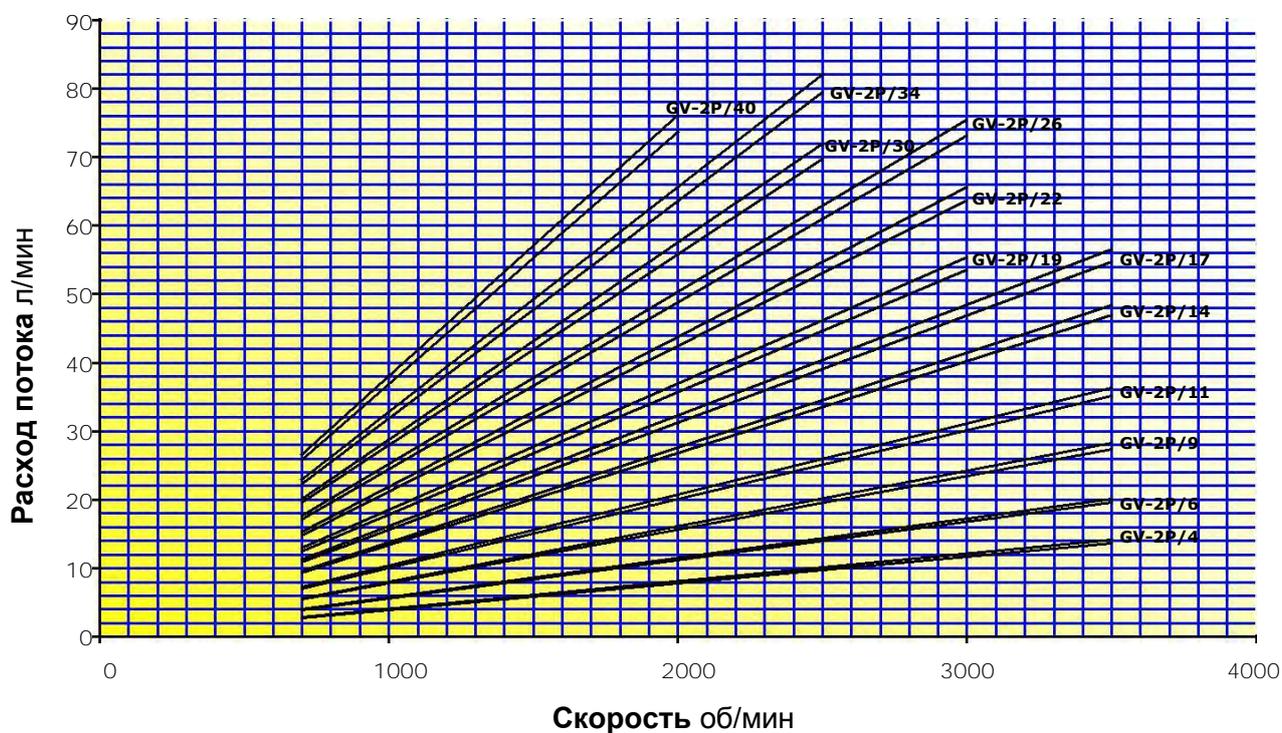


ОБОЗНАЧЕНИЕ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ОПИСАНИЕ		
qv	л / мин	Скорость потока
vi	см ³ / об	Подача (объем масла, подаваемого за полный оборот вала)
n	об / мин	Скорость вращения вала
p1	бар	Давление на входе
p2	бар	Давление на выходе
Δp	бар	Δp=p2 - p1 - Разность между выходным и входным давлениями
Ph	кВт	Отдаваемая гидравлическая мощность
Pm	кВт	Поглощаемая механическая мощность
T	Нм	Воспринимаемый валом крутящий момент
ηv	-	0.91 – 0.96 - - объемный коэффициент полезного действия (объемное соотношение при эксплуатации под нагрузкой и в режиме холостого хода)
ηm	-	0.85 – 0.90 - механический КПД
ηt	-	ηt = ηv x ηm - общий коэффициент полезного действия

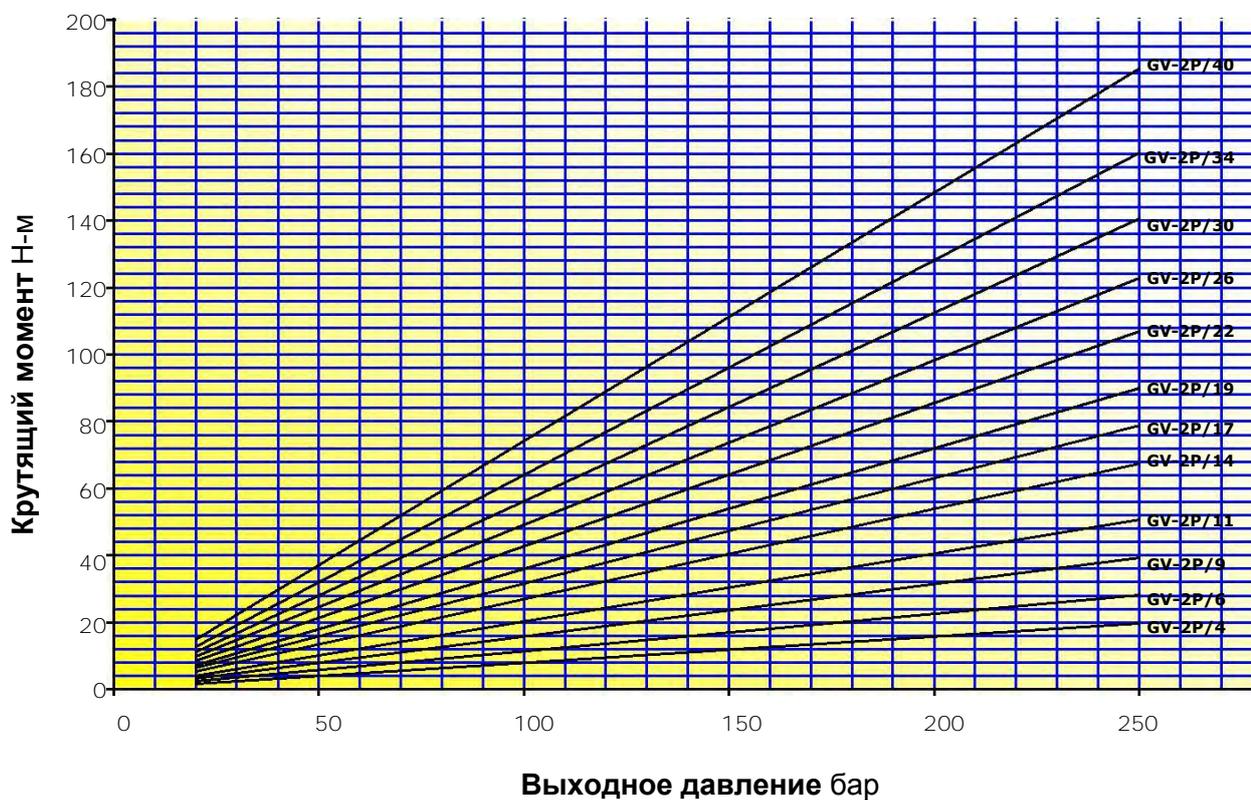
Основные формулы	Выведенные формулы	
$qv = \frac{vi \times n}{1000} \times \eta_v$	$qv \times 1000$	$qv \times 1000$
	$vi = \frac{qv \times 1000}{n \times \eta_v}$	$n = \frac{qv \times 1000}{vi \times \eta_v}$
$T = \frac{vi \times \Delta p}{20 \times \pi \times \eta_m}$	$vi = \frac{T \times 20 \times \pi \times \eta_m}{\Delta p}$	$\Delta p = \frac{T \times 20 \times \pi \times \eta_m}{vi}$
$Ph = \frac{qv \times \Delta p}{600}$	$Ph \times 600$	$Ph \times 600$
	$qv = \frac{Ph \times 600}{\Delta p}$	$\Delta p = \frac{Ph \times 600}{qv}$
$Pm = \frac{vi \times \Delta p \times n}{600000 \times \eta_m}$	$vi = \frac{Pm \times 600000 \times \eta_m}{\Delta p \times n}$	$\Delta p = \frac{600000 \times \eta_m}{vi \times n}$

ТИП	3 см / об	об/мин							Скорость потока л/мин
		700	1000	1500	2000	2500	3000	3500	
GV 2P/4	4,2	2,8	4	6	8	10	12	14	Скорость потока л/мин
GV 2P/6	6	4,2	6	9	12	15	18	21	
GV 2P/9	8,4	6,3	9	13,5	18	22,5	27	31,5	
GV 2P/11	10,8	7,7	11	16,5	22	27,5	33	38,5	
GV 2P/14	14,4	9,8	14	21	28	35	42	29	
GV 2P/17	16,8	11,9	17	25,5	34	42,5	51	59,5	
GV 2P/19	19,2	13,3	19	28,5	38	47,5	57		
GV 2P/22	22,8	15,4	22	33	44	55	66		
GV 2P/26	26,2	18,2	26	39	52	65	78		
GV 2P/30	30	21	30	45	60	75			
GV 2P/34	34,2	23,8	34	51	68	85			
GV 2P/40	39,6	28	40	60	80				

GV-2P Диаграмма Расхода



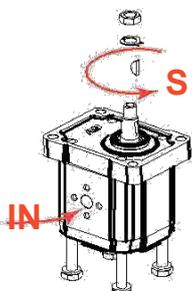
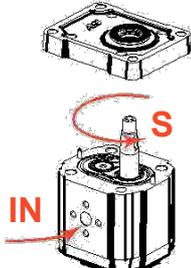
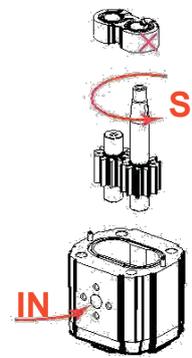
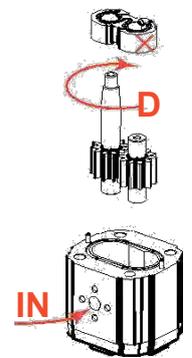
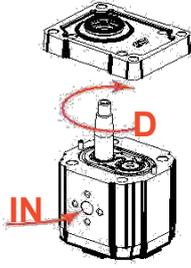
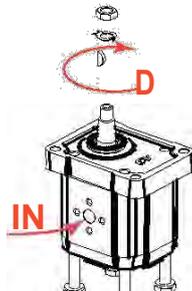
GV-2P Крутящий Момент Мотора



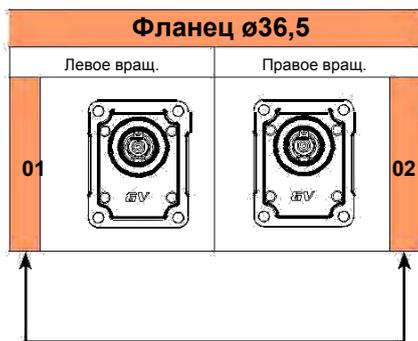
GV2-P с ФЛАНЦЕМ $\varnothing 36,5$ (спр. # GP-201)

При изменении направления вращения GV-2P насоса используется тот же самый фланец и, следовательно, нет необходимости в его замене.

При демонтаже и повторном монтаже насоса следует обратить особое внимание на то, чтобы не было смещений уплотнений и упорных колец, а также в насос не попадали посторонние предметы, такие как стружки или грязь.

					
<p>Удалите с вала шпонку, гайку и шайбу. Ослабьте и снимите крепёжные винты.</p>	<p>Снимите фланец</p>	<p>Вытащите шестерни и верхнюю втулку. Предостережение: Никогда не поворачивайте втулку.</p>	<p>Измените расположение ведомого и ведущего валов. Предостережение: Корпус и крышку нельзя поворачивать. Используйте маркировку на корпусе в качестве указателя.</p>	<p>Установите ранее демонтированный фланец обратно на место, предварительно обеспечив чистоту соприкасающихся поверхностей.</p>	<p>Вставьте винты обратно на свое место и затяните гайки. Момент затяжки - от 54 Н-м до 58,9 Н-м. Убедитесь, что после завершения сборки вал вращается.</p>
<p>Примечание: При такой системе изменения направления вращения, входные и выходные порты остаются неизменными.</p>					

Типоразмер	
ТИП	КОД
GV-2P/ 4	41
GV-2P/ 6	43
GV-2P/ 9	45
GV-2P/11	47
GV-2P/14	49
GV-2P/17	51
GV-2P/19	53
GV-2P/22	55
GV-2P/26	57
GV-2P/30	59
GV-2P/34	61
GV-2P/40	63



Вал	
A C1001-Цилиндрич. T.2 = 44,1 Нм	B C1002- Цилиндрич. T.2 = 67,5 Нм
E C0001-Конический T.2 = 233,2 Нм	F C0002- Конический T.2 = 233,2 Нм
G SCF02-Шлицевой T.2 = 86,1 Нм	H SCF03-Шлицевой T.2 = 86,1 Нм
I SCF04-Шлицевой T.2 = 67,1 Нм	L SCF01-Шлицевой T.2 = 86,2 Нм

G 2 P 51 02 E P O A

ВПУСК

ВЫПУСК

Стандартные Корпуса					
ТИП	Стандартные Резьбы/Фланцы				
	Европ.	Немецк.	BSP	UNF	Закр.
GV-2P/ 4	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2P/ 6	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2P/ 9	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2P/11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2P/14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2P/17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2P/19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2P/22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2P/26	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2P/30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2P/34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2P/40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z

Крышка	
A	C
B	D

ВХОД Вых. ВХОД Вых. +ВХОД

ЕВРОПЕЙСКИЙ			
ТИП	D	E	F
O	$\varnothing 13,5$	$\varnothing 30$	M6
P	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M8
Q	$\varnothing 23,5$	$\varnothing 40$	M8

UNF	
ТИП	D
L	1"-1/16-12 UNF
M	7/8"-14 UNF
N	1"-5/16-12 UNF

НЕМЕЦКИЙ			
ТИП	D	E	F
S	$\varnothing 15$	$\varnothing 35$	M6
R	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M6

BSP	
ТИП	D
A	3/8" BSP
B	1/2" BSP
C	3/4" BSP
D	1" BSP

SAE				
ТИП	A	B	D	F
T	22	48	20	M6
U	17,5	38	15	M8
V	17,5	38	15	M6
Z	ЗАКР. КОРПУС			

МЕТРИЧЕСКИЙ	
ТИП	D
E	M14 x 1,5
F	M16 x 1,5
G	M18 x 1,5
H	M20 x 1,5
I	M22 x 1,5

Однонаправленный Насос - Серии GV «ЧУГУННЫЙ»

GV-2

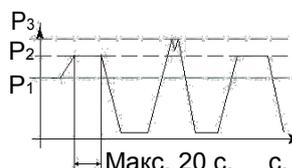
НАСОС ЕВРОСТАНДАРТ

ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$ – ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ – ПОРТЫ ЕВРОПЕЙСКОГО СТАНДАРТА

ТИП	Рабочий объем	Максимальное Давление			Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
	см ³ /об	P1 (бар)	P2 (бар)	P3 (бар)		
GV-2P/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2P/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2P/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2P/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2P/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2P/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2P/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2P/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2P/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2P/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2P/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2P/40	39,60	160	180	190	700	2000



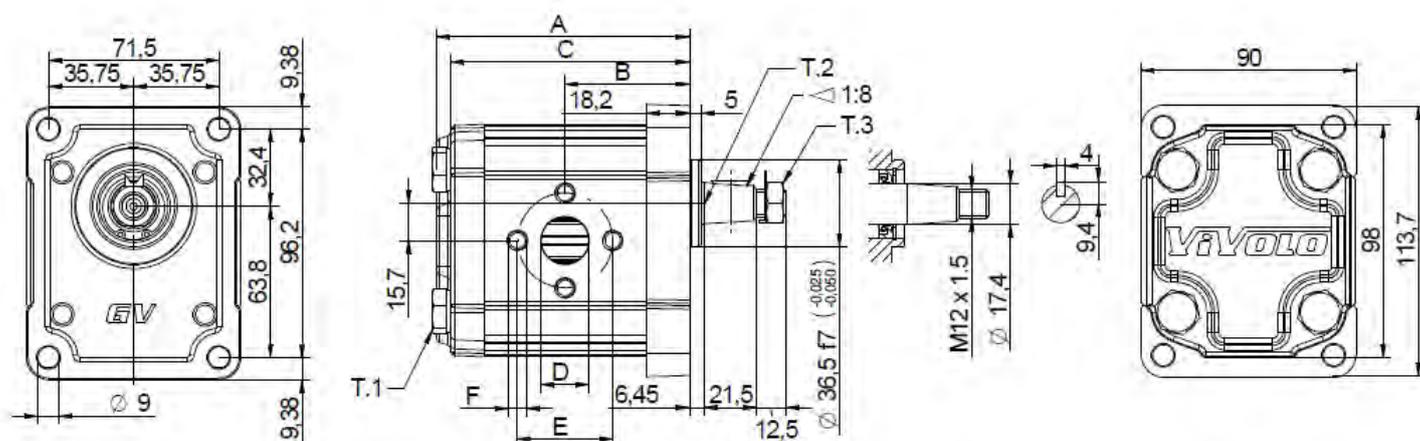
GP 201



P1 = Макс. рабочее давление

P2 = Макс. прерывистое давление

P3 = Пиковое давление



07/05/12 G2P5102EPOA.dft

T.1 = 54 \pm 58,9 [Нм] - Крутящий момент затяжки винтов М 10

T.3 = 40 [Нм] - Настройка динамометрического ключа 19

T.2 = 233,2 [Нм] - Допустимый крутящий момент на валу (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	ВХОД			ВЫХОД			КОД													
					D	E	F	D	E	F	Левое Вращение			Правое Вращение										
GV-2P/04	3,500	85,2	41,7	79,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	41	01	E	OO	A	G	2P	41	02	E	OO	A
GV-2P/06	3,600	88,2	43,2	82,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	43	01	E	OO	A	G	2P	43	02	E	OO	A
GV-2P/09	3,700	92,2	45,2	86,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	45	01	E	OO	A	G	2P	45	02	E	OO	A
GV-2P/11	3,800	96,2	47,2	90,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	47	01	E	OO	A	G	2P	47	02	E	OO	A
GV-2P/14	4,000	102,2	50,2	96,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	49	01	E	PO	A	G	2P	49	02	E	PO	A
GV-2P/17	4,100	106,2	52,2	100,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	51	01	E	PO	A	G	2P	51	02	E	PO	A
GV-2P/19	4,200	110,2	54,2	104,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	53	01	E	PO	A	G	2P	53	02	E	PO	A
GV-2P/22	4,350	116,2	57,2	110,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2P	55	01	E	PO	A	G	2P	55	02	E	PO	A
GV-2P/26	4,450	120,2	59,2	114,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2P	57	01	E	QP	A	G	2P	57	02	E	QP	A
GV-2P/30	4,700	128,2	63,2	122,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2P	59	01	E	QP	A	G	2P	59	02	E	QP	A
GV-2P/34	4,900	135,2	66,7	129,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2P	61	01	E	QP	A	G	2P	61	02	E	QP	A
GV-2P/40	5,100	144,2	71,2	138,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2P	63	01	E	QP	A	G	2P	63	02	E	QP	A

Однонаправленный Насос - Серии GV «ЧУГУННЫЙ»

НАСОС ЕВРОСТАНДАРТ

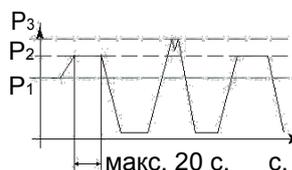
ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$ – ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ – ПОРТЫ НЕМЕЦКОГО СТАНДАРТА

GV-2

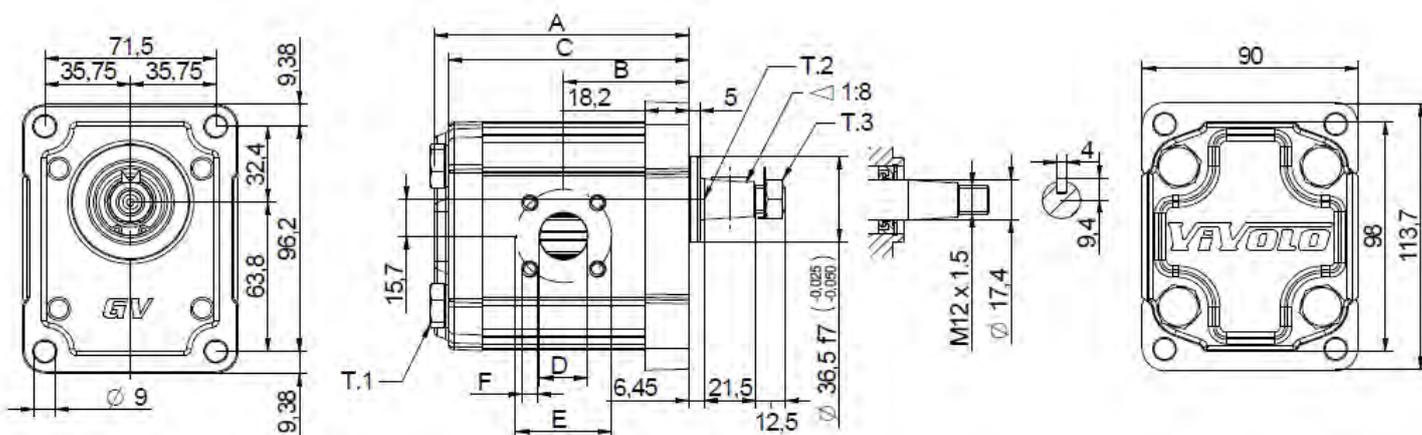
ТИП	Рабочий объем см ³ /об	Максимальное Давление			Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
		P1 (бар)	P2 (бар)	P3 (бар)		
GV-2P/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2P/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2P/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2P/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2P/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2P/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2P/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2P/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2P/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2P/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2P/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2P/40	39,60	160	180	190	700	2000



GP 204



P1 = Макс. рабочее давление
P2 = Макс. прерывистое давление
P3 = Пиковое давление



11/05/12 G2P5102ESRA.dft

T.1 = 54 ±58,9 [Nm] - Крутящий момент затяжки винтов M 10

T.3 = 40 [Nm] - Настройка динамометрического ключа 19

T.2 = 233,2 [Nm] - Допустимый крутящий момент на валу (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	D	E	F	КОД													
											ВХОД						ВЫХОД			Левое Вращение				
GV-2P/04	3,500	85,2	45,2	79,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	41	01	E	SR	A	G	2P	41	02	E	SR	A
GV-2P/06	3,600	88,2	45,2	82,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	43	01	E	SR	A	G	2P	43	02	E	SR	A
GV-2P/09	3,700	92,2	45,2	86,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	45	01	E	SR	A	G	2P	45	02	E	SR	A
GV-2P/11	3,800	96,2	47,2	90,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	47	01	E	SR	A	G	2P	47	02	E	SR	A
GV-2P/14	4,000	102,2	50,2	96,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	49	01	E	SR	A	G	2P	49	02	E	SR	A
GV-2P/17	4,100	106,2	52,2	100,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	51	01	E	SR	A	G	2P	51	02	E	SR	A
GV-2P/19	4,200	110,2	54,2	104,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	53	01	E	SR	A	G	2P	53	02	E	SR	A
GV-2P/22	4,350	116,2	57,2	110,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	55	01	E	SR	A	G	2P	55	02	E	SR	A
GV-2P/26	4,450	120,2	59,2	114,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 15$	35	M6	G	2P	57	01	E	SR	A	G	2P	57	02	E	SR	A
GV-2P/30	4,700	128,2	63,2	122,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 20$	40	M6	G	2P	59	01	E	SS	A	G	2P	59	02	E	SS	A
GV-2P/34	4,900	135,2	66,7	129,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 20$	40	M6	G	2P	61	01	E	SS	A	G	2P	61	02	E	SS	A
GV-2P/40	5,100	144,2	71,2	138,2	$\varnothing 20$	40	M6	$\varnothing 20$	40	M6	G	2P	63	01	E	SS	A	G	2P	63	02	E	SS	A

Однонаправленный Насос - Серии GV «ЧУГУННЫЙ»

НАСОС ЕВРОСТАНДАРТ

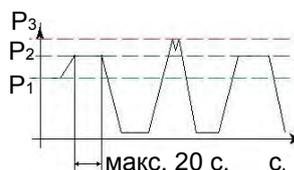
ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$ – ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ – ПОРТЫ СТАНДАРТА BSP

GV-2

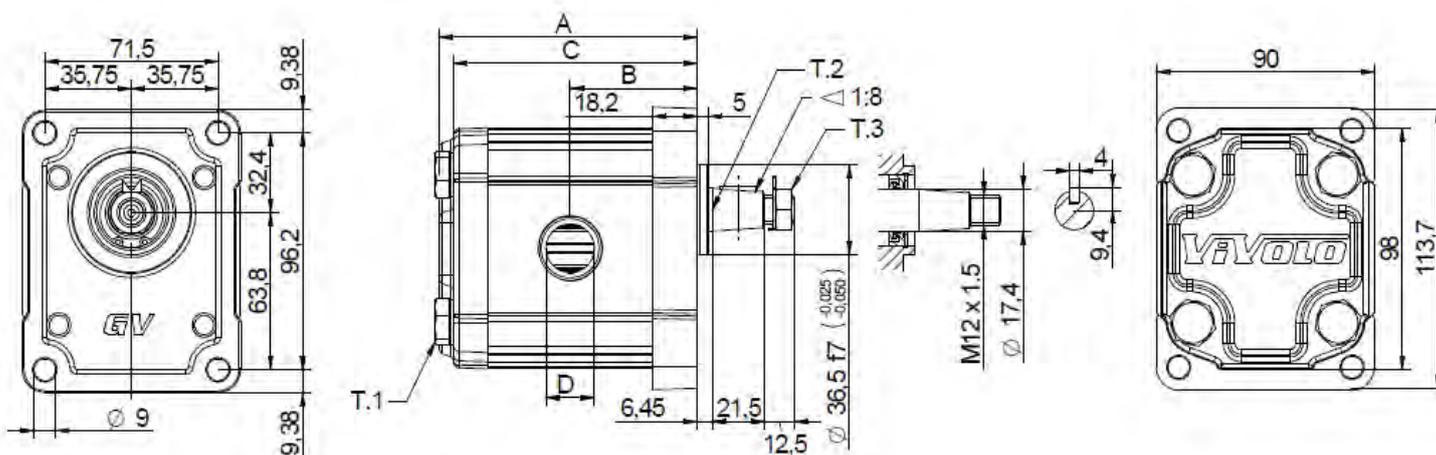
ТИП	Рабочий объем см ³ /об	Максимальное Давление			Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
		P1 (бар)	P2 (бар)	P3 (бар)		
GV-2P/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2P/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2P/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2P/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2P/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2P/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2P/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2P/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2P/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2P/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2P/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2P/40	39,60	160	180	190	700	2000



GP 207



P1 = Макс. рабочее давление
P2 = Макс. прерывистое давление
P3 = Пиковое давление



07/05/12 G2P5102ECBA.dft

T.1 = 54 ± 58,9 [Нм] - Крутящий момент затяжки винтов М 10

T.3 = 40 [Нм] - Настройка динамометрического ключа 19

T.2 = 233,2 [Нм] - Допустимый крутящий момент на валу (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D ВХОД	D ВЫХОД	КОД													
							Левое Вращение						Правое Вращение							
GV-2P/04	3,500	85,2	41,7	79,2	1/2" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	41	01	E	BB	A	G	2P	41	02	E	BB	A
GV-2P/06	3,600	88,2	43,2	82,2	1/2" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	43	01	E	BB	A	G	2P	43	02	E	BB	A
GV-2P/09	3,700	92,2	45,2	86,2	1/2" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	45	01	E	BB	A	G	2P	45	02	E	BB	A
GV-2P/11	3,800	96,2	47,2	90,2	1/2" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	47	01	E	BB	A	G	2P	47	02	E	BB	A
GV-2P/14	4,000	102,2	50,2	96,2	3/4" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	49	01	E	CB	A	G	2P	49	02	E	CB	A
GV-2P/17	4,100	106,2	52,2	100,2	3/4" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	51	01	E	CB	A	G	2P	51	02	E	CB	A
GV-2P/19	4,200	110,2	54,2	104,2	3/4" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	53	01	E	CB	A	G	2P	53	02	E	CB	A
GV-2P/22	4,350	116,2	57,2	110,2	3/4" BSPP	1/2" BSPP	G	2P	55	01	E	CB	A	G	2P	55	02	E	CB	A
GV-2P/26	4,450	120,2	59,2	114,2	1" BSPP	3/4" BSPP	G	2P	57	01	E	DC	A	G	2P	57	02	E	DC	A
GV-2P/30	4,700	128,2	63,2	122,2	1" BSPP	3/4" BSPP	G	2P	59	01	E	DC	A	G	2P	59	02	E	DC	A
GV-2P/34	4,900	135,2	66,7	129,2	1" BSPP	3/4" BSPP	G	2P	61	01	E	DC	A	G	2P	61	02	E	DC	A
GV-2P/40	5,100	144,2	71,2	138,2	1" BSPP	3/4" BSPP	G	2P	63	01	E	DC	A	G	2P	63	02	E	DC	A

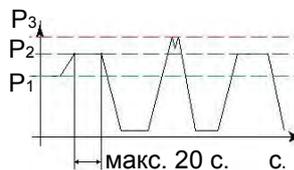
Однонаправленный Насос - Серии GV «ЧУГУННЫЙ»

НАСОС ЕВРОСТАНДАРТ

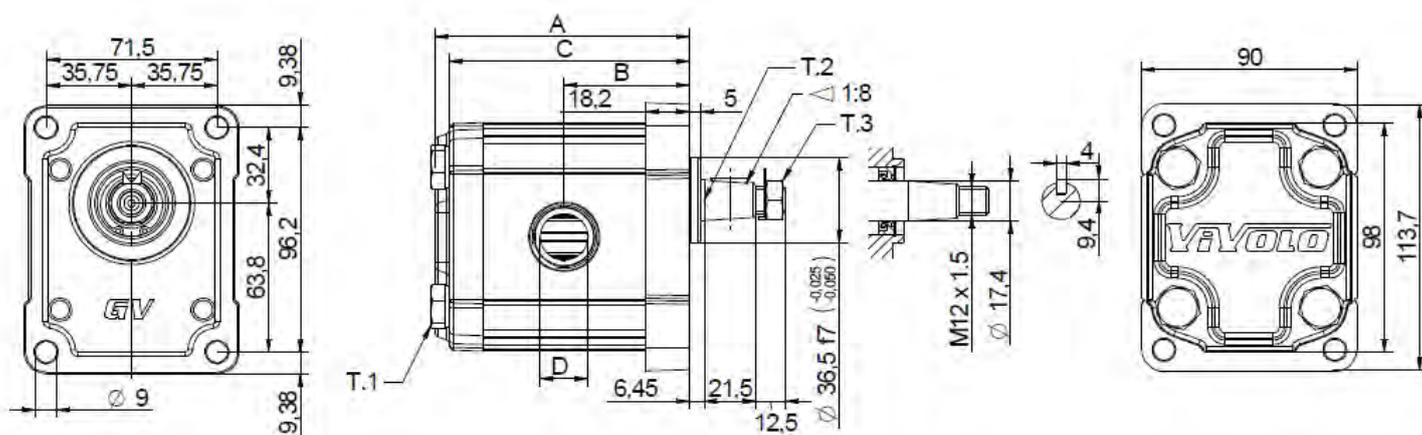
ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$ – ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ – ПОРТЫ СТАНДАРТА UNF

GV-2

ТИП	Рабочий объем см ³ /об	Максимальное Давление			Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
		P1 (бар)	P2 (бар)	P3 (бар)		
GV-2P/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2P/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2P/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2P/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2P/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2P/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2P/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2P/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2P/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2P/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2P/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2P/40	39,60	160	180	190	700	2000



P1 = Макс. рабочее давление
P2 = Макс. прерывистое давление
P3 = Пиковое давление



11/05/12 G2P5102ELMA.dft

T.1 = 54 ±58,9 [Нм] - Крутящий момент затяжки винтов M 10

T.3 = 40 [Нм] - Настройка динамометрического ключа 19

T.2 = 233,2 [Нм] - Допустимый крутящий момент на валу (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D ВХОД	D ВЫХОД	КОД													
							Левое Вращение						Правое Вращение							
GV-2P/04	3,500	85,2	41,7	79,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	41	01	E	LM	A	G	2P	41	02	E	LM	A
GV-2P/06	3,600	88,2	43,2	82,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	43	01	E	LM	A	G	2P	43	02	E	LM	A
GV-2P/09	3,700	92,2	45,2	86,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	45	01	E	LM	A	G	2P	45	02	E	LM	A
GV-2P/11	3,800	96,2	47,2	90,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	47	01	E	LM	A	G	2P	47	02	E	LM	A
GV-2P/14	4,000	102,2	50,2	96,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	49	01	E	LM	A	G	2P	49	02	E	LM	A
GV-2P/17	4,100	106,2	52,2	100,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	51	01	E	LM	A	G	2P	51	02	E	LM	A
GV-2P/19	4,200	110,2	54,2	104,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	53	01	E	LM	A	G	2P	53	02	E	LM	A
GV-2P/22	4,350	116,2	57,2	110,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	55	01	E	LM	A	G	2P	55	02	E	LM	A
GV-2P/26	4,450	120,2	59,2	114,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	57	01	E	LM	A	G	2P	57	02	E	LM	A
GV-2P/30	4,700	128,2	63,2	122,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	59	01	E	LM	A	G	2P	59	02	E	LM	A
GV-2P/34	4,900	135,2	66,7	129,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	61	01	E	LM	A	G	2P	61	02	E	LM	A
GV-2P/40	5,100	144,2	71,2	138,2	1-1/16" - 12UNF	7/8" - 14UNF	G	2P	63	01	E	LM	A	G	2P	63	02	E	LM	A

МНОГОСЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ – Введение

Многосекционные насосы поставляются в двух вариантах

- **Собранные насосы**

Технические характеристики, габариты и обозначения собранных многосекционных насосов.

- **Отдельные секции**

Технические характеристики, габариты и обозначения отдельных секций, составляющих многосекционный насос.

Разнообразие вариантов обеспечивает большие возможности выбора. Оба раздела позволяют подобрать идеальное техническое решение.

РАЗМЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ

Правильный подбор типоразмеров многосекционных насосов требует необходимой проверки их механической прочности с учетом конкретных эксплуатационных условий. Для того, чтобы сделать правильный выбор насоса в соответствии с техническими характеристиками системы, мы рекомендуем производить подбор типоразмера насоса ещё на этапе опытно-конструкторской разработки проекта.

Необходимой информацией для проверки, как правило, являются рабочий объем и рабочее давление каждой секции. Имея эту информацию, можно произвести аналитическое вычисление крутящего момента на каждом приводном валу.

Для аналитического вычисления крутящего момента нужно исходить из следующих параметров:

v_i = рабочий объем секции в см³/об.

Δp = перепад давления на насосе в бар.

η_m = механический КПД, предположительно 0,9

Передаваемый крутящий момент вычисляется с помощью этого простого уравнения:

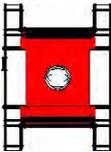
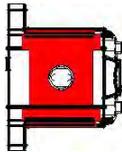
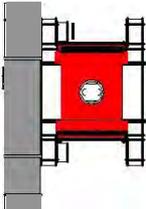
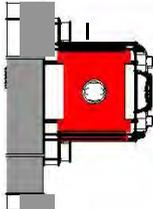
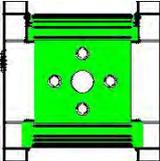
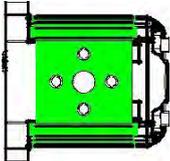
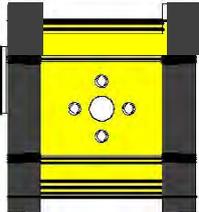
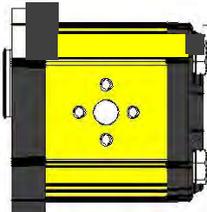
$$T = \frac{v_i \times \Delta p}{20 \times \pi \times \eta_m}$$

Проверка требует сравнения полученного крутящего момента с крутящим моментом, рекомендуемым для каждого типа соединения или соединительного вала.

К каждой секции, начиная с последней (задней), нужно добавить крутящий момент предыдущей секции, как показано в приведенной ниже таблице.

ПОВЕРКА ЗАДНЕЙ СЕКЦИИ	$T_{\text{секц_задн}} \leq T_{\text{задн}}$
ПОВЕРКА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ СЕКЦИИ	$T_{\text{секц_промеж}} + T_{\text{секц_промеж_предыдущая}} + T_{\text{секц_задн}} \leq T_{\text{промеж}}$
ПОВЕРКА ПЕРЕДНЕЙ СЕКЦИИ	$T_{\text{секц_перед}} + \dots + T_{\text{секц_промеж}} + \dots + T_{\text{секц_задн}} \leq T_{\text{перед}}$

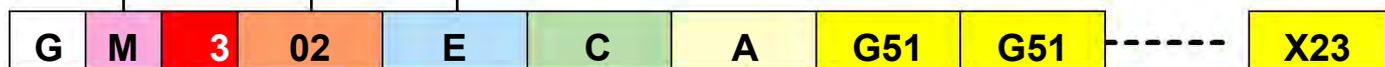
ВАЛ (ИДЕНТИФИКАТОР) - КОД - ОПИСАНИЕ	T.2 [Нм]
[A] - CIP01 - Вал цилиндрический $\varnothing 15$ - M6x1 – шпонка 4мм	44.1
[B] - CIP02 - Вал цилиндрический $\varnothing 15.875$ – 1/4"28-UNF – шпонка 4мм (SAE A)	67.5
[C] - CFP01 - Вал фрезерованный $\varnothing 15$ – хвостовик 8 мм ("BH" Немецкий стандарт)	60.5
[E] - COP01 - Вал конический 1:8 – $\varnothing 17,4$ - M12x1,5 – шпонка 4мм	233.2
[F] - COP02 - Вал конический 1:5 – $\varnothing 17,4$ - M12x1,5 – шпонка 3мм	233.2
[G] - SCP02 - Вал шлицевой $\varnothing 16,5$ – z=9, H=13, m=1.6 DIN 5482 17x14	86.1
[H] - SCP03 - Вал шлицевой $\varnothing 16,5$ – z=9, H=18,8, m=1,6 DIN 5482 17x14	86.1
[I] - SCP04 - Вал шлицевой $\varnothing 15.456$ z=9, H=22.5, SAE J498 9T 16/32DP	67.1
[K] - SCF05 - Вал шлицевой $\varnothing 16.5$ z=9 H=8,1 m=1.6 DIN 5482 17x14	86.2
[L] - SCF01 - Вал шлицевой $\varnothing 16.5$ z=9 H=9,2 m=1.6 DIN 5482 17x14	86.2

КОМПОЗИЦИЯ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРОМЕЖУТОЧНОГО НАСОСА	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ЗАДНЕГО НАСОСА
0P+0P	 3,7 Нм	 3,7 Нм
1P+0P 2P+0P	 2,1 Нм	 2,1 Нм
1P+1P 2P+1P	 42,8 Нм	 42,8 Нм
2P+2P	 86,2 Нм	 86,2 Нм

ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$

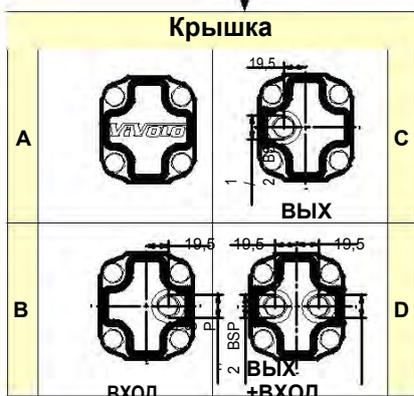


Вал	
A	B
C1001-Цилинд. T.2 = 44,1 Нм	C1001- Цилиндр. T.2 = 67,5 Нм
E	F
C0001-Конический T.2 = 233,2 Нм	C0002- Конический T.2 = 233,2 Нм
G	H
SCF02-Шлицевой T.2 = 86,1 Нм	SCF03-Шлицевой T.2 = 86,1 Нм
I	L
SCF04-Шлицевой T.2 = 67,1 Нм	SCF01- Шлицевой T.2 = 86,2 Нм



КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ

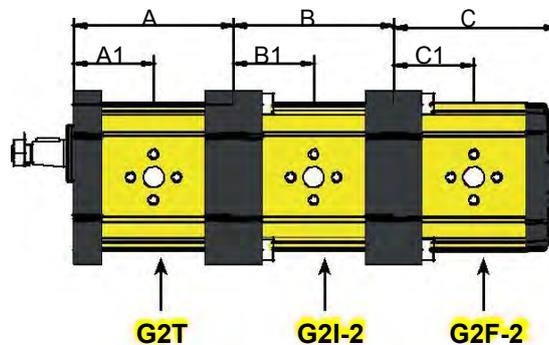
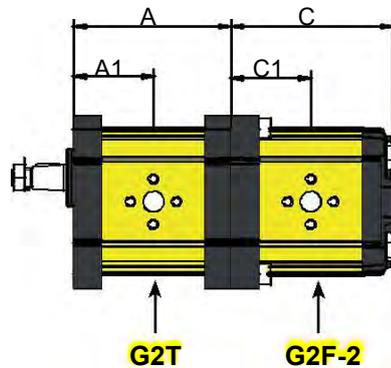
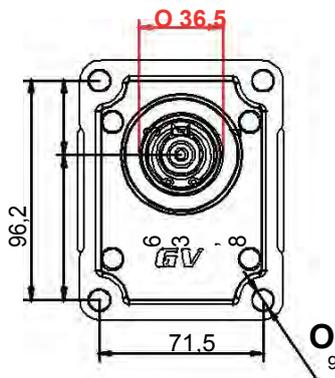
Корпус	
C	
Q	
G	 BSP
M	 МЕТРИЧ.
A	 UNF



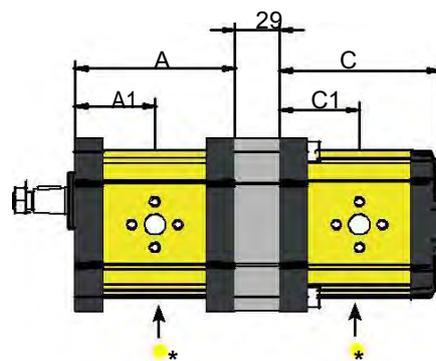
ТИПОРАЗМЕР	
G41	GV-2P/ 4
G43	GV-2P/ 6
G45	GV-2P/ 9
G47	GV-2P/ 11
G49	GV-2P/14
G51	GV-2P/17
G53	GV-2P/19
G55	GV-2P/22
G57	GV-2P/26
G59	GV-2P/30
G61	GV-2P/34
G63	GV-2P/40
X41	XV-2P/ 4
X43	XV-2P/ 6
X45	XV-2P/ 9
X47	XV-2P/ 11
X49	XV-2P/14
X51	XV-2P/17
X53	XV-2P/19
X55	XV-2P/22
X57	XV-2P/26
X59	XV-2P/30
X61	XV-2P/34
X63	XV-2P/40

Серия XV с Алюмин. крышкой и фланцем	
ТИПОРАЗМЕР	
X01	XV-0P/0.17
X02	XV-0P/0.25
X04	XV-0P/0.45
X05	XV-0P/0.57
X06	XV-0P/0.76
X07	XV-0P/0.98
X09	XV-0P/1.27
X11	XV-0P/1.52
X13	XV-0P/2.30
X16	XV-1P/0.9
X17	XV-1P/1.2
X18	XV-1P/1.7
X20	XV-1P/2.2
X21	XV-1P/2.6
X23	XV-1P/3.2
X25	XV-1P/3.8
X27	XV-1P/4.3
X29	XV-1P/4.9
X31	XV-1P/5.9
X32	XV-1P/6.5
X34	XV-1P/7.8
X36	XV-1P/9.8

ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$



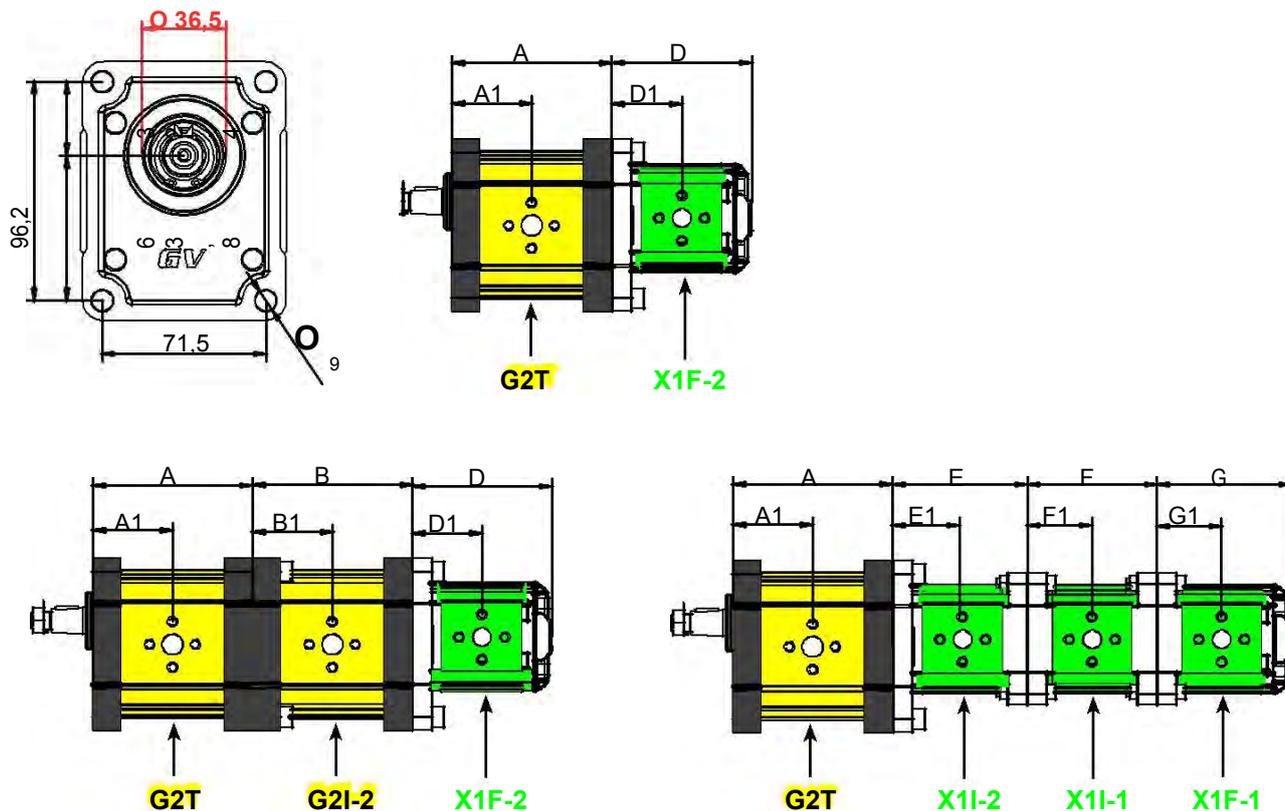
С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



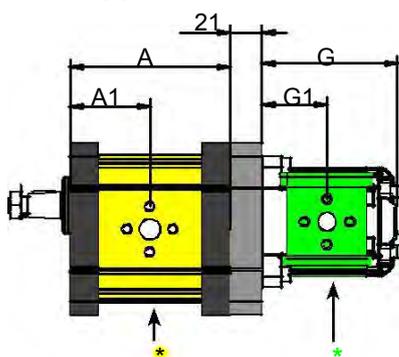
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

ТИП	Рабочий объем см ³ /об	A мм	A1 мм	B мм	B1 мм	C мм	C1 мм	P1 бар	P3 бар	Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
GV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	83,4	41,7	85,2	41,7	260	300	700	4000
GV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	86,4	43,2	88,2	43,2	260	300	700	3500
GV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	90,4	45,2	92,2	45,2	260	300	700	3500
GV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	94,4	47,2	96,2	47,2	260	300	700	3500
GV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	100,4	50,2	102,2	50,2	250	290	700	3500
GV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	104,4	52,2	106,2	52,2	230	270	700	3500
GV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	108,4	54,2	110,2	54,2	210	250	700	3000
GV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	114,4	57,2	116,2	57,2	200	240	700	3000
GV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	118,4	59,2	120,2	59,2	170	210	700	3000
GV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	126,4	63,2	128,2	63,2	160	200	700	2500
GV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	133,4	66,7	135,2	66,7	150	190	700	2500
GV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	142,4	71,2	144,2	71,2	140	180	700	2000

ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$



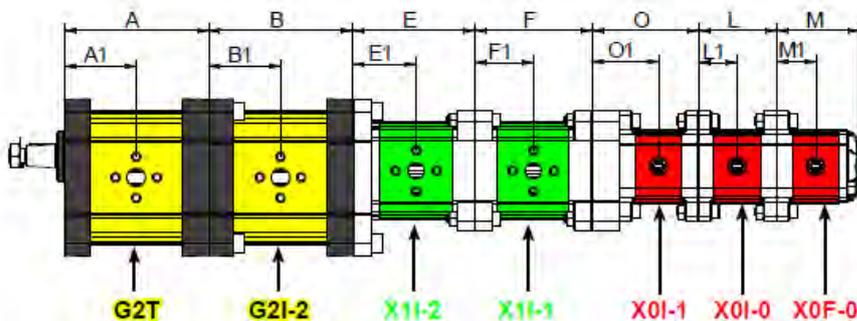
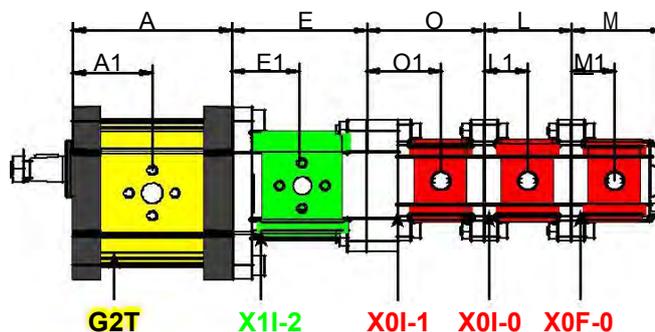
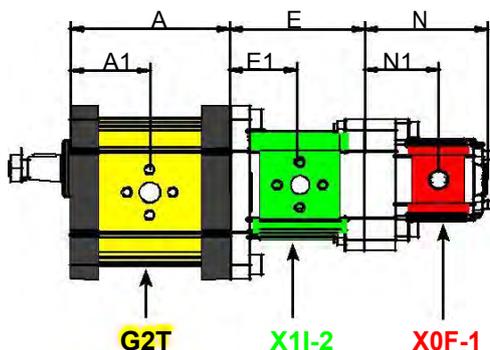
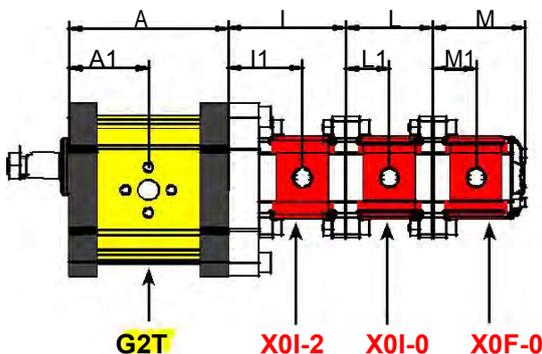
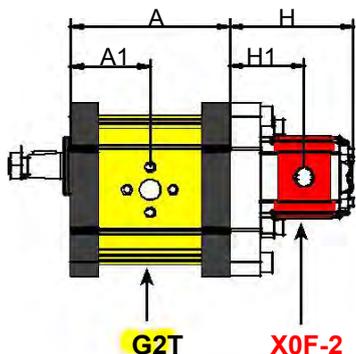
С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

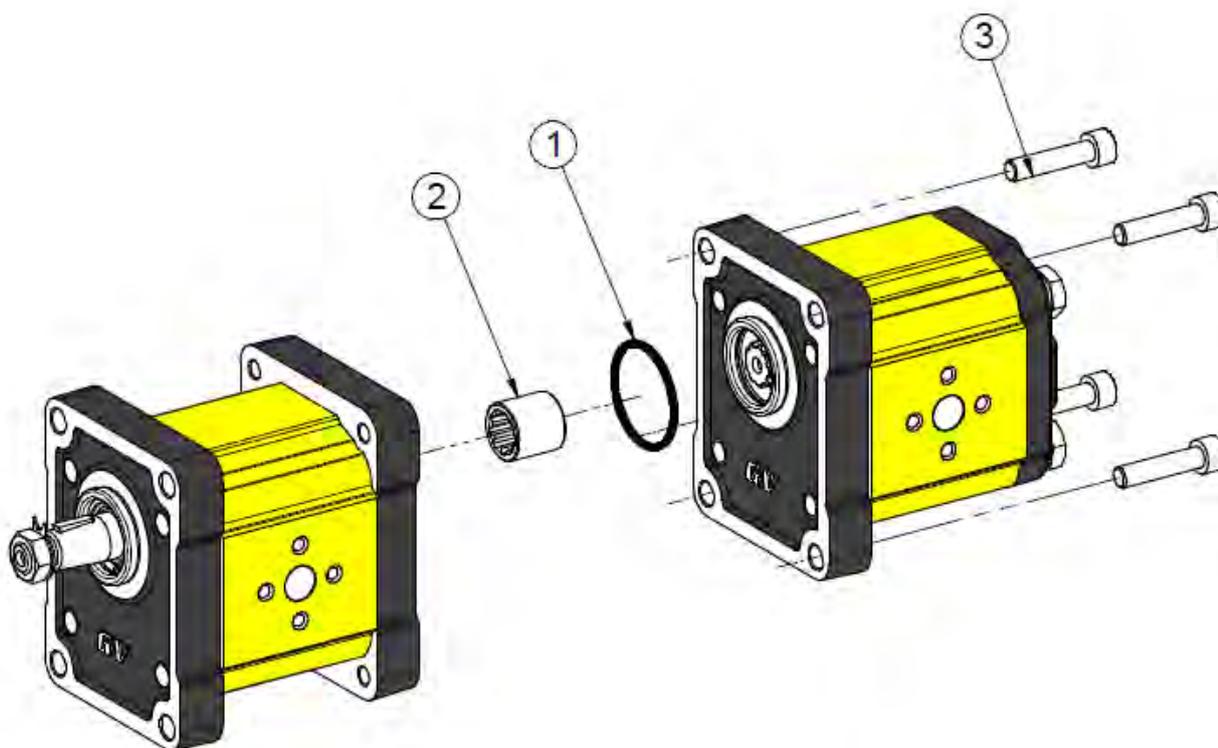
ТИП	Рабочий объем см ³ /об	A мм	A1 мм	B мм	B1 мм	C мм	C1 мм	P1 бар	P3 бар	Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
GV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
GV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
GV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
GV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
GV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
GV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
GV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
GV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
GV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
GV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
GV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
GV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000

ФЛАНЕЦ ø 36,5

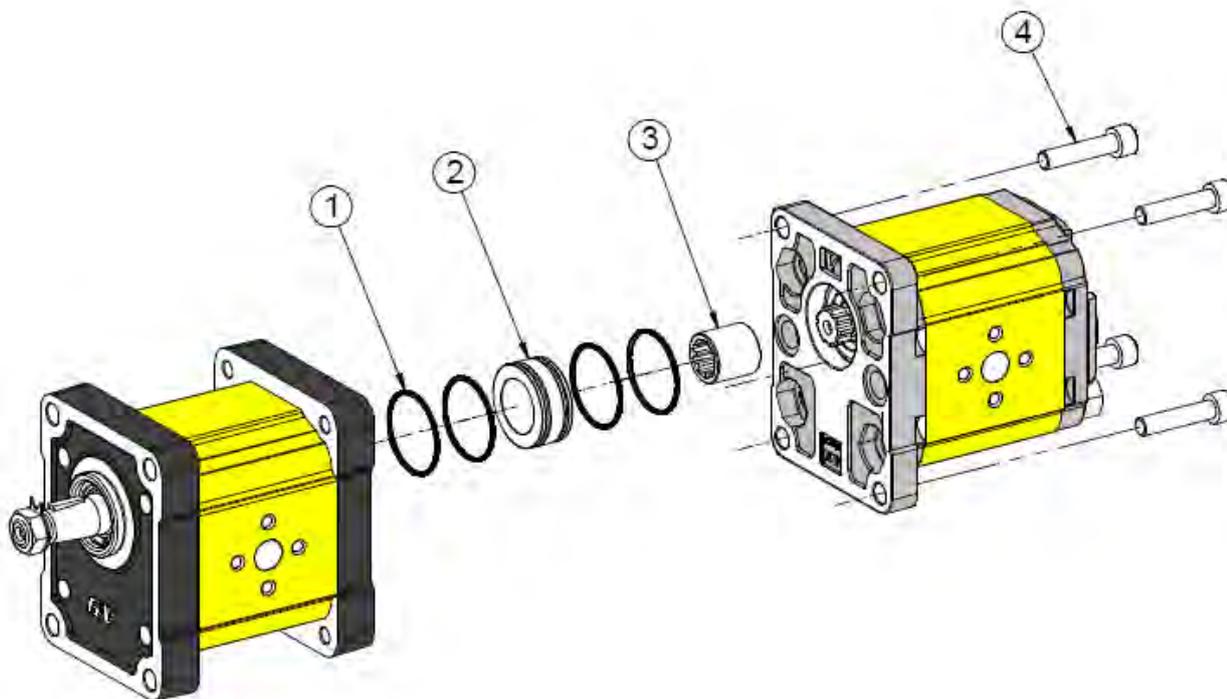


ТИП	Рабочий объем см³/об	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
	0,91	81,5	40,8	78	40,8	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	82,5	41,3	79	41,3	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	84	42	80,5	42	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	86	43	82,5	43	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	88	44	84,5	44	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	90	45	86	45	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	92	46	88,5	46	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	94	47	90,5	47	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	97	48,5	93,5	48,5	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	100,5	50,3	97	50,3	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	103	51,5	99,5	51,5	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	107	53,5	103,5	53,5	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	116	58	112,5	58	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

ТИП	Рабочий объем см³/об	H	H1	I	I1	L	L1	M	M1	N	N1	O	O1	P1	P3	Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	75,8	46,2	72,3	46,2	52,3	26,2	55,8	26,2	75,8	46,2	72,3	46,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	76,4	46,5	72,9	46,5	52,9	26,5	56,4	26,5	76,4	46,5	72,9	46,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	78	47,3	74,5	47,3	54,5	27,3	58	27,3	78	47,3	74,5	47,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	79	47,8	75,5	47,8	55,5	27,8	59	27,8	79	47,8	75,5	47,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	80,5	48,5	77	48,5	57	28,5	60,5	28,5	80,5	48,5	77	48,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	82	49,3	78,5	49,3	58,5	29,3	62	29,3	82	49,3	78,5	49,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	84,5	50,5	81	50,5	61	30,5	64,5	30,5	84,5	50,5	81	50,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	86,5	51,5	83	51,5	63	31,5	66,5	31,5	86,5	51,5	83	51,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	92,5	54,5	89	54,5	69	34,5	72,5	34,5	92,5	54,5	89	54,5	220	210	700	5000

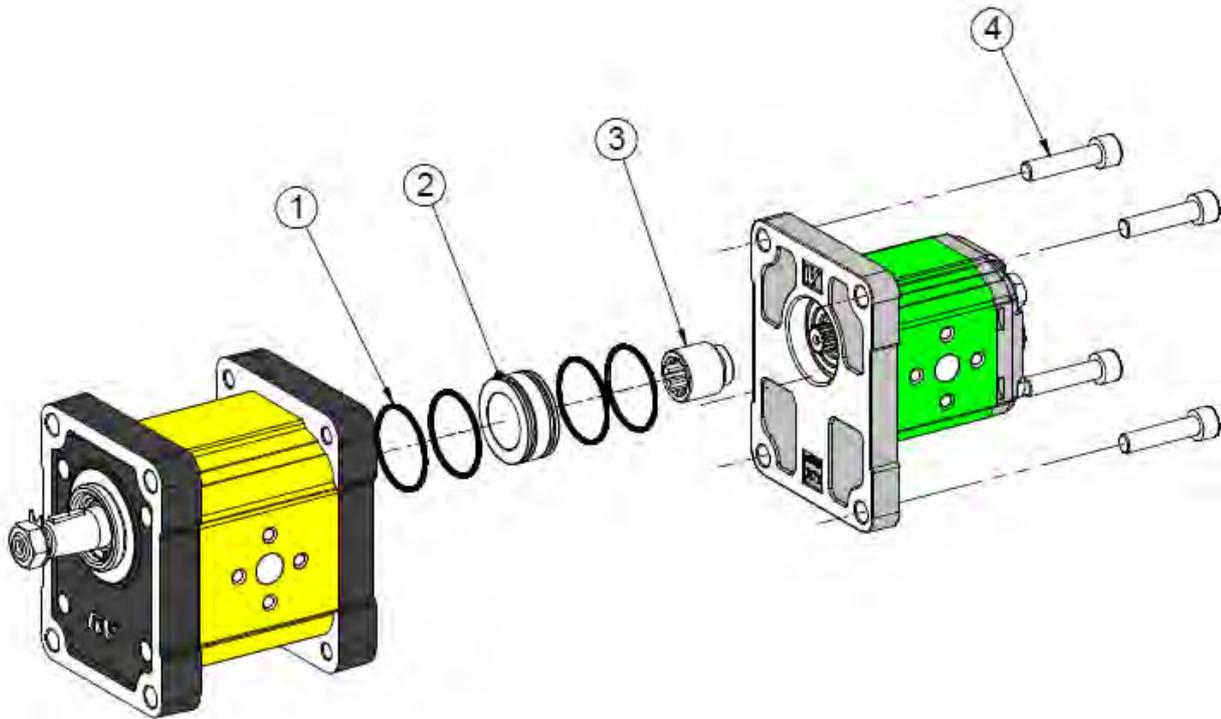


КОД : 8KITR016			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ GV2 + GV2
№	КОД	КОЛ.	ОПИСАНИЕ
1	650.0050.A	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО 36.17 x 2.62
2	200.0019.B	1	ШЛИЦЕВАЯ МУФТА 2P+2P - 2DF+2DF - L=21 Øe=22 Z=9
3	521.0008.AL035	4	ВИНТ TCCE M8x35 UNI 5931 8.8



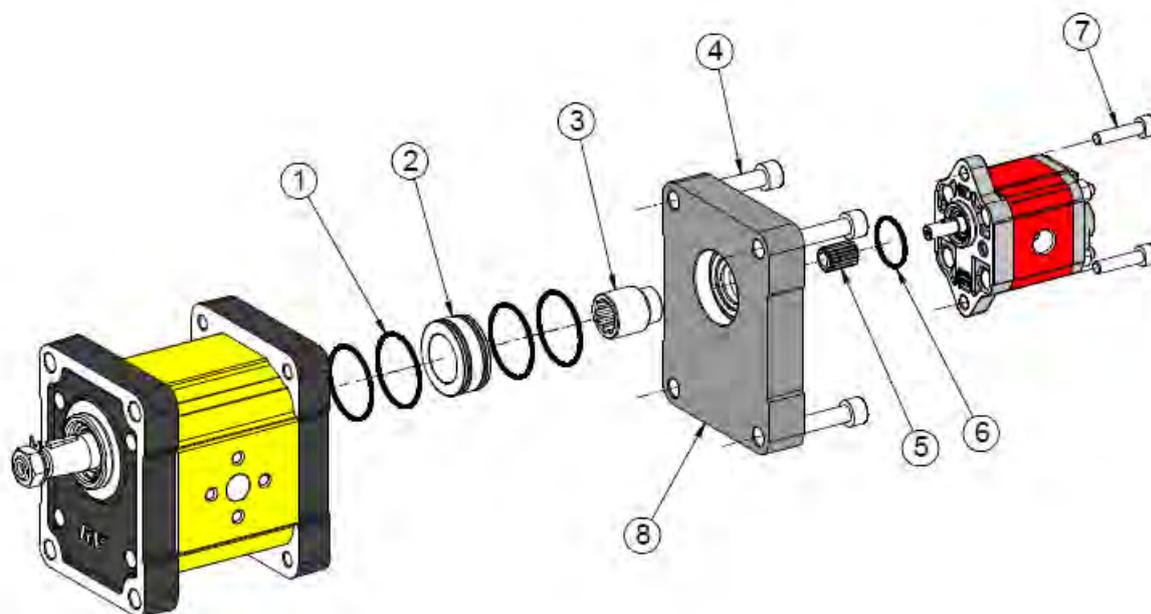
КОД : 8KITR004			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ GV2 + XV2
№	КОД	КОЛ.	ОПИСАНИЕ
1	640.0045.A	4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО 33.05 x 1.78
2	200.0065.A	1	ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО KV 2P + 2P
3	200.0019.B	1	ШЛИЦЕВАЯ МУФТА 2P+2P - 2DF+2DF - L=21 Øe=22 Z=9
4	521.0008.AL035	4	ВИНТ TCSE M8x35 UNI 5931 8.8

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ СООТВЕТСТВУЕТ КОМПЛЕКТУ ДЛЯ ТАКОГО ЖЕ НАСОСА СЕРИИ XV.



КОД : 8KITR005			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ GV2 + XV1
№	КОД	КОЛ.	ОПИСАНИЕ
1	640.0045.A	4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО 33.05 x 1.78
2	200.0065.A	1	ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО KV 2P + 2P
3	200.0046.A	1	ШЛИЦЕВАЯ МУФТА 2P+1P - L=23 Øe=22 Z=9 + Øe=17 Z=15
4	521.0008.AL035	4	ВИНТ TCCE M8x35 UNI 5931 8.8

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ СООТВЕТСТВУЕТ КОМПЛЕКТУ ДЛЯ ТАКОГО ЖЕ НАСОСА СЕРИИ XV.

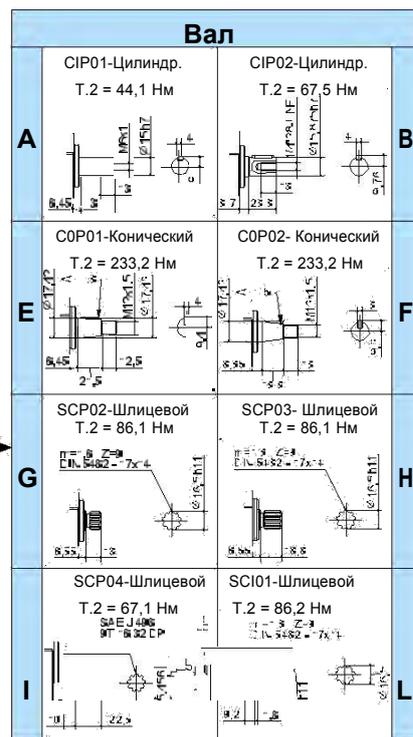


КОД : 8KITR006			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ GV2 + XV0
№	КОД	КОЛ.	ОПИСАНИЕ
1	640.0045.A	4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО 33.05 x 1.78
2	200.0065.A	1	ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО KV 2P + 2P
3	200.0162.A	1	ШЛИЦЕВАЯ МУФТА 2P+0P - 2P+1P(2 ALB e TEN.SEP) L=27 Z=9+Z=15
4	521.0008.AL040	4	ВИНТ TCCE M8x40 UNI 5931 8.8
5	050.0040.A	1	ШЛИЦЕВАЯ МУФТА. 0P+1P С ВНЕШНЕЙ НАРЕЗКОЙ L=24 Z=15 12x10
6	640.0030.A	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО 21.95 x 1.78
7	521.0006.AL025	2	ВИНТ TCCE M6x25 UNI 5931 8.8

КОД : 8KITR008			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ GV2 + XV0 с ФЛАНЦЕМ
№	КОД	КОЛ.	ОПИСАНИЕ
	8KITR006	2	КОМПЛЕКТ 2P+0P
8	200.0170.A	1	УСТАНОВОЧНЫЙ ФЛАНЕЦ KV 2P+0P

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ СООТВЕТСТВУЕТ КОМПЛЕКТУ ДЛЯ ТАКОГО ЖЕ НАСОСА СЕРИИ XV.

Типоразмер	
ТИП	КОД
GV-2T/04	41
GV-2T/06	43
GV-2T/09	45
GV-2T/11	47
GV-2T/14	49
GV-2T/17	51
GV-2T/19	53
GV-2T/22	55
GV-2T/26	57
GV-2T/30	59
GV-2T/34	61
GV-2T/40	63



ВПУСК

ВЫПУСК



Стандартные Корпуса

ТИП	Стандартные Резьбы/Фланцы				
	ЕВРО	Немецк.	BSP	UNF	Закр.
GV-2T/04	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2T/06	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2T/09	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2T/11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2T/14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2T/17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2T/19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2T/22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2T/26	Q-P	S-R	D-C	L-M	Z-Z
GV-2T/30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2T/34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2T/40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z

ЕВРОПЕЙСКИЙ

ТИП	D	E	F
O	$\varnothing 13,5$	$\varnothing 30$	M6
P	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M8
Q	$\varnothing 23,5$	$\varnothing 40$	M8

UNF

ТИП	D
L	1"-1/16-12 UNF
M	7/8"-14 UNF
N	1"-5/16-12 UNF

НЕМЕЦК.

ТИП	D	E	F
S	$\varnothing 15$	$\varnothing 35$	M6
R	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M6

BSP

ТИП	D
A	3/8" BSP
B	1/2" BSP
C	3/4" BSP
D	1" BSP

SAE

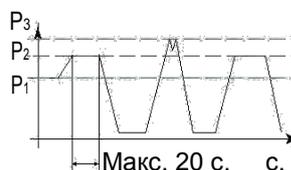
ТИП	A	B	D	F
T	22	48	20	M6
U	17,5	38	15	M8
V	17,5	38	15	M6

МЕТРИЧ.

ТИП	D
E	M14 x 1,5
F	M16 x 1,5
G	M18 x 1,5
H	M20 x 1,5
I	M22 x 1,5

ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$ – ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ

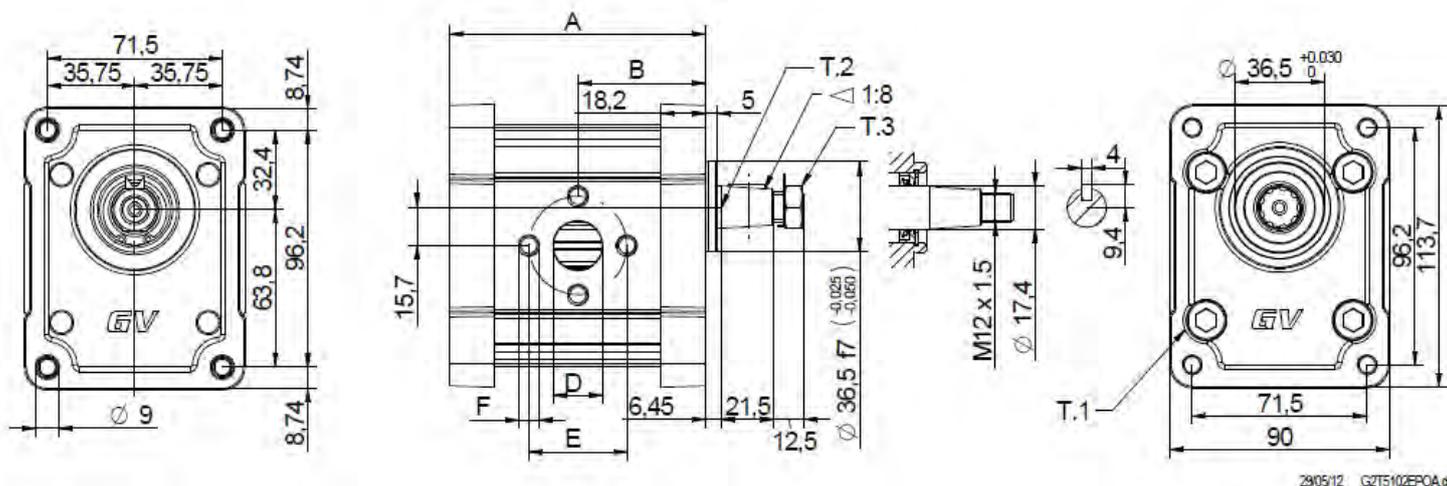
ТИП	Рабочий объем см ³ /об	Максимальное Давление			Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
		P1 (бар)	P2 (бар)	P3 (бар)		
GV-2T/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2T/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2T/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2T/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2T/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2T/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2T/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2T/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2T/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2T/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2T/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2T/40	39,60	160	180	190	700	2000



P1 = Макс. рабочее давление
P2 = Макс. прерывистое давление
P3 = Пиковое давление



GT 201



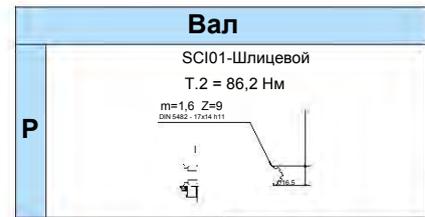
T.1 = 54 ±58,9 [Нм] - Крутящий момент затяжки винтов M 10
T.2 = 233,2 [Нм] - Допустимый крутящий момент на валу (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [Нм] - Настройка динамометрического ключа 19

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	D	E	F	КОД																							
											ВХОД						ВЫХОД						Левое Вращение						Правое Вращение					
											Ø	30	M6	Ø	30	M6	G	2T	41	01	E	OO	A	G	2T	41	02	E	OO	A				
GV-2T/04	3,500	83,4		41,7	Ø13.5	30	M6	Ø13.5	30	M6	G	2T	41	01	E	OO	A	G	2T	41	02	E	OO	A										
GV-2T/06	3,600	86,4		43,2	Ø13.5	30	M6	Ø13.5	30	M6	G	2T	43	01	E	OO	A	G	2T	43	02	E	OO	A										
GV-2T/09	3,700	90,4		45,2	Ø13.5	30	M6	Ø13.5	30	M6	G	2T	45	01	E	OO	A	G	2T	45	02	E	OO	A										
GV-2T/11	3,800	94,4		47,2	Ø13.5	30	M6	Ø13.5	30	M6	G	2T	47	01	E	OO	A	G	2T	47	02	E	OO	A										
GV-2T/14	4,000	100,4		50,2	Ø20	40	M8	Ø13.5	30	M6	G	2T	49	01	E	PO	A	G	2T	49	02	E	PO	A										
GV-2T/17	4,100	104,4		52,2	Ø20	40	M8	Ø13.5	30	M6	G	2T	51	01	E	PO	A	G	2T	51	02	E	PO	A										
GV-2T/19	4,200	108,4		54,2	Ø20	40	M8	Ø13.5	30	M6	G	2T	53	01	E	PO	A	G	2T	53	02	E	PO	A										
GV-2T/22	4,350	114,4		57,2	Ø20	40	M8	Ø13.5	30	M6	G	2T	55	01	E	PO	A	G	2T	55	02	E	PO	A										
GV-2T/26	4,450	118,4		59,2	Ø23,5	40	M8	Ø20	40	M8	G	2T	57	01	E	QP	A	G	2T	57	02	E	QP	A										
GV-2T/30	4,700	126,4		63,2	Ø23,5	40	M8	Ø20	40	M8	G	2T	59	01	E	QP	A	G	2T	59	02	E	QP	A										
GV-2T/34	4,900	133,4		66,7	Ø23,5	40	M8	Ø20	40	M8	G	2T	61	01	E	QP	A	G	2T	61	02	E	QP	A										
GV-2T/40	5,100	142,4		71,2	Ø23,5	40	M8	Ø20	40	M8	G	2T	63	01	E	QP	A	G	2T	63	02	E	QP	A										

Промежуточный Насос - Серии GV «ЧУГУННЫЙ»
ИДЕНТИФИКАЦИЯ КОДОВ
ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$

GV-2

Типоразмер	
ТИП	КОД
GV-2I/04	41
GV-2I/06	43
GV-2I/09	45
GV-2I/11	47
GV-2I/14	49
GV-2I/17	51
GV-2I/19	53
GV-2I/22	55
GV-2I/26	57
GV-2I/30	59
GV-2I/34	61
GV-2I/40	63



G 2 I 51 02 P P O A

ВПУСК

ВЫПУСК



Стандартные Корпуса

TYPE	Стандартные Резьбы/Фланцы				
	Евро	Немецк.	BSP	UNF	Закр.
GV-2I/04	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2I/06	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2I/09	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2I/11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2I/14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2I/17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2I/19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2I/22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2I/26	Q-P	S-R	D-C	L-M	Z-Z
GV-2I/30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2I/34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2I/40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z

ЕВРОПЕЙСКИЙ

ТИП	D	E	F
O	$\varnothing 13,5$	$\varnothing 30$	M6
P	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M8
Q	$\varnothing 23,5$	$\varnothing 40$	M8

UNF

ТИП	D
L	1"-1/16-12 UNF
M	7/8"-14 UNF
N	1"-5/16-12 UNF

НЕМЕЦК.

ТИП	D	E	F
S	$\varnothing 15$	$\varnothing 35$	M6
R	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M6

BSP

ТИП	D
A	3/8" BSP
B	1/2" BSP
C	3/4" BSP
D	1" BSP

SAE

ТИП	A	B	D	F
T	22	48	20	M6
U	17,5	38	15	M8
V	17,5	38	15	M6

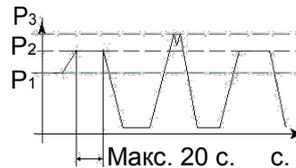
МЕТРИЧ.

ТИП	D
E	M14 x 1,5
F	M16 x 1,5
G	M18 x 1,5
H	M20 x 1,5
I	M22 x 1,5

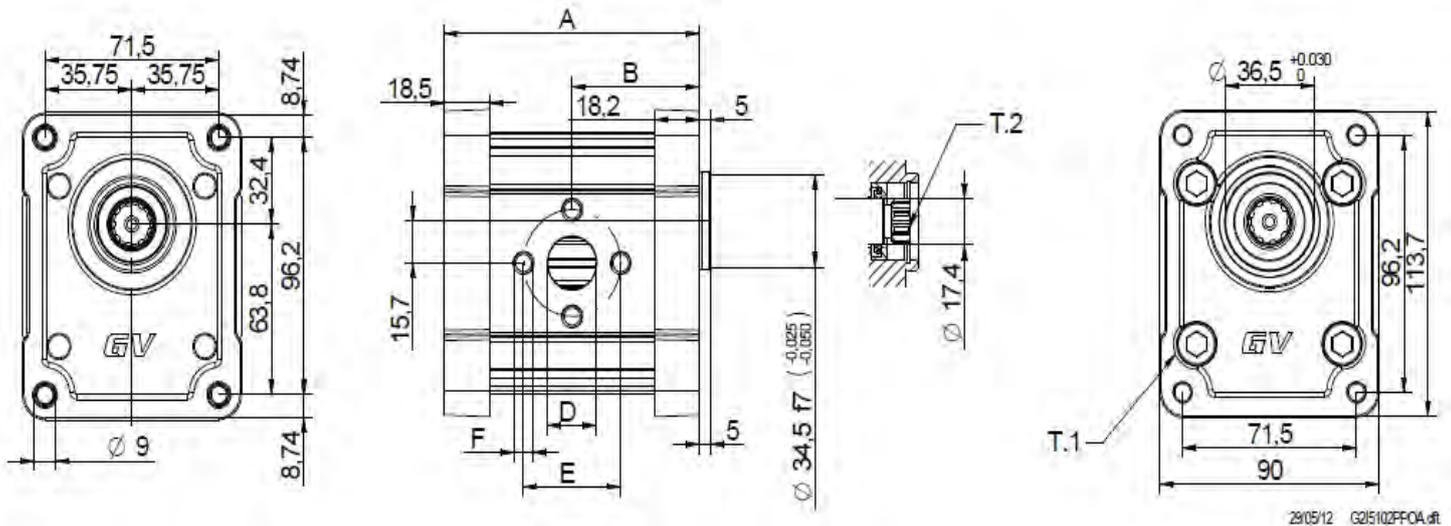
Z ЗАКРЫТЫЙ КОРПУС

ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$

ТИП	Рабочий объем см ³ /об	Максимальное Давление			Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
		P1 (бар)	P2 (бар)	P3 (бар)		
GV-2I/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2I/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2I/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2I/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2I/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2I/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2I/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2I/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2I/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2I/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2I/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2I/40	39,60	160	180	190	700	2000



P1 = Макс. рабочее давление
P2 = Макс. прерывистое давление
P3 = Пиковое давление



T.1 = 54 ±58,9 [Нм] - Крутящий момент затяжки винтов М 10

T.2 = 86,2 [Нм] - Допустимый крутящий момент на валу (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

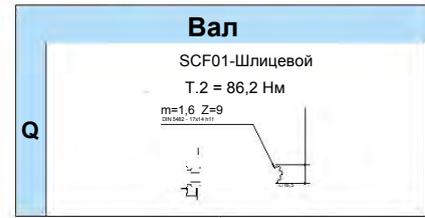
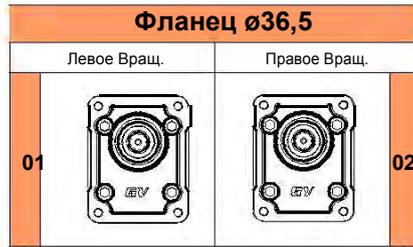
ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	D	E	F	КОД													
											ВХОД						ВЫХОД						Левое Вращение	
GV-2I/04	3,500	83,4		41,7	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	41	01	P	OO	A	G	2I	41	02	P	OO	A
GV-2I/06	3,600	86,4		43,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	43	01	P	OO	A	G	2I	43	02	P	OO	A
GV-2I/09	3,700	90,4		45,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	45	01	P	OO	A	G	2I	45	02	P	OO	A
GV-2I/11	3,800	94,4		47,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	47	01	P	OO	A	G	2I	47	02	P	OO	A
GV-2I/14	4,000	100,4		50,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	49	01	P	PO	A	G	2I	49	02	P	PO	A
GV-2I/17	4,100	104,4		52,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	51	01	P	PO	A	G	2I	51	02	P	PO	A
GV-2I/19	4,200	108,4		54,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	53	01	P	PO	A	G	2I	53	02	P	PO	A
GV-2I/22	4,350	114,4		57,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2I	55	01	P	PO	A	G	2I	55	02	P	PO	A
GV-2I/26	4,450	118,4		59,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2I	57	01	P	QP	A	G	2I	57	02	P	QP	A
GV-2I/30	4,700	126,4		63,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2I	59	01	P	QP	A	G	2I	59	02	P	QP	A
GV-2I/34	4,900	133,4		66,7	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2I	61	01	P	QP	A	G	2I	61	02	P	QP	A
GV-2I/40	5,100	142,4		71,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2I	63	01	P	QP	A	G	2I	63	02	P	QP	A

Задний Насос - Серии GV «ЧУГУННЫЙ»

ИДЕНТИФИКАЦИЯ КОДОВ
ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$

GV-2

Типоразмер	
ТИП	КОД
GV-2F/04	41
GV-2F/06	43
GV-2F/09	45
GV-2F/11	47
GV-2F/14	49
GV-2F/17	51
GV-2F/19	53
GV-2F/22	55
GV-2F/26	57
GV-2F/30	59
GV-2F/34	61
GV-2F/40	63

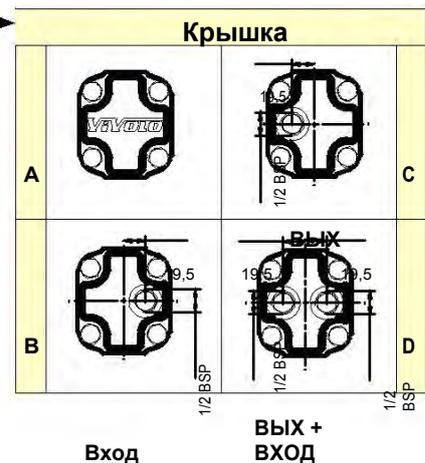


G 2 F 51 02 Q P O A

ВПУСК

ВЫПУСК

Стандартные Корпуса					
ТИП	Стандартные Резьбы/Фланцы				
	ЕВРО	Немец.	BSP	UNF	Закр.
GV-2F/04	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2F/06	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2F/09	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2F/11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
GV-2F/14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2F/17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2F/19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2F/22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z
GV-2F/26	Q-P	S-R	D-C	L-M	Z-Z
GV-2F/30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2F/34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z
GV-2F/40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z



Вход

ВЫХ + ВХОД

ЕВРОП.			
ТИП	D	E	F
O	$\varnothing 13,5$	$\varnothing 30$	M6
P	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M8
Q	$\varnothing 23,5$	$\varnothing 40$	M8

UNF	
ТИП	D
L	1"-1/16-12 UNF
M	7/8"-14 UNF
N	1"-5/16-12 UNF

НЕМЕЦК.			
ТИП	D	E	F
S	$\varnothing 15$	$\varnothing 35$	M6
R	$\varnothing 20$	$\varnothing 40$	M6

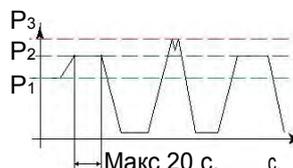
BSP	
ТИП	D
A	3/8" BSP
B	1/2" BSP
C	3/4" BSP
D	1" BSP

SAE				
ТИП	A	B	D	F
T	22	48	20	M6
U	17,5	38	15	M8
V	17,5	38	15	M6
Z	ЗАКРЫТЫЙ КОРПУС			

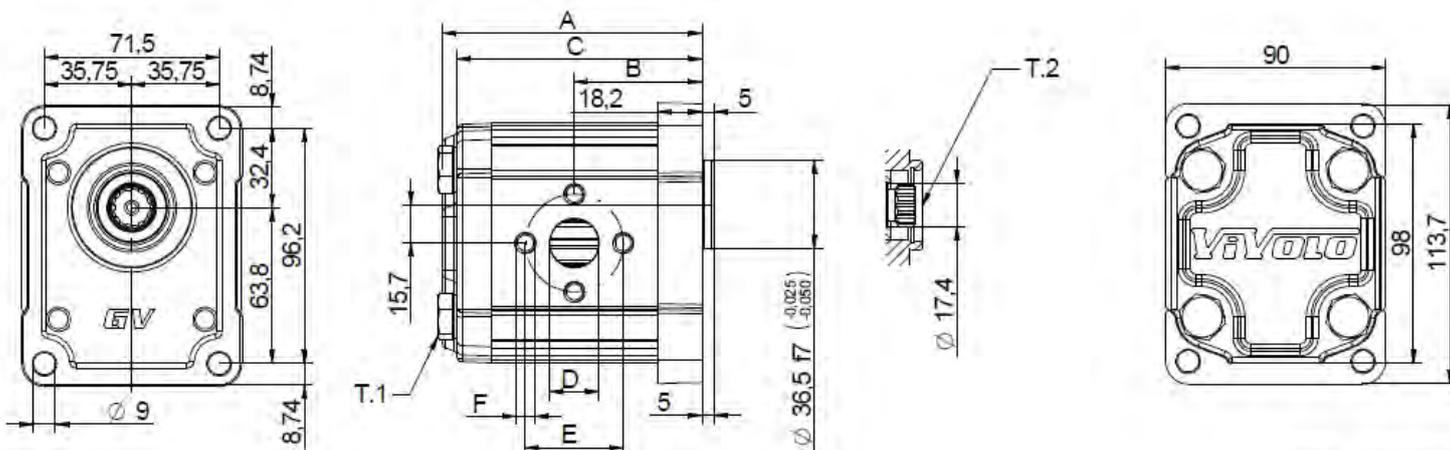
МЕТРИЧ.	
ТИП	D
E	M14 x 1,5
F	M16 x 1,5
G	M18 x 1,5
H	M20 x 1,5
I	M22 x 1,5

ФЛАНЕЦ $\varnothing 36,5$

ТИП	Рабочий объем см ³ /об	Максимальное Давление			Мин. Скорость об/мин	Макс. Скорость об/мин
		P1 (бар)	P2 (бар)	P3 (бар)		
GV-2F/04	4,20	280	290	310	700	3500
GV-2F/06	6,00	280	290	310	700	3500
GV-2F/09	8,40	280	290	310	700	3500
GV-2F/11	10,80	280	290	310	700	3500
GV-2F/14	14,40	270	280	300	700	3500
GV-2F/17	16,80	250	260	280	700	3500
GV-2F/19	19,20	230	240	260	700	3000
GV-2F/22	22,80	220	230	250	700	3000
GV-2F/26	26,20	190	200	220	700	3000
GV-2F/30	30,00	180	190	210	700	2500
GV-2F/34	34,20	170	180	200	700	2500
GV-2F/40	39,60	160	180	190	700	2000



P1 = Макс. рабочее давление
P2 = Макс. прерывистое давление
P3 = Пиковое давление



28/06/12 G2F51023POA

T.1 = 54 ± 58,9 [Нм] - Крутящий момент затяжки винтов М 10

T.2 = 86,2 [Нм] - Допустимый крутящий момент на валу (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	ВХОД			ВЫХОД			КОД													
					D	E	F	D	E	F	Левое Вращение			Правое Вращение										
GV-2F/04	3,500	85,2	41,7	79,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	41	01	Q	OO	A	G	2F	41	02	Q	OO	A
GV-2F/06	3,600	88,2	43,2	82,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	43	01	Q	OO	A	G	2F	43	02	Q	OO	A
GV-2F/09	3,700	92,2	45,2	86,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	45	01	Q	OO	A	G	2F	45	02	Q	OO	A
GV-2F/11	3,800	96,2	47,2	90,2	$\varnothing 13,5$	30	M6	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	47	01	Q	OO	A	G	2F	47	02	Q	OO	A
GV-2F/14	4,000	102,2	50,2	96,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	49	01	Q	PO	A	G	2F	49	02	Q	PO	A
GV-2F/17	4,100	106,2	52,2	100,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	51	01	Q	PO	A	G	2F	51	02	Q	PO	A
GV-2F/19	4,200	110,2	54,2	104,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	53	01	Q	PO	A	G	2F	53	02	Q	PO	A
GV-2F/22	4,350	116,2	57,2	110,2	$\varnothing 20$	40	M8	$\varnothing 13,5$	30	M6	G	2F	55	01	Q	PO	A	G	2F	55	02	Q	PO	A
GV-2F/26	4,450	120,2	59,2	114,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2F	57	01	Q	QP	A	G	2F	57	02	Q	QP	A
GV-2F/30	4,700	128,2	63,2	122,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2F	59	01	Q	QP	A	G	2F	59	02	Q	QP	A
GV-2F/34	4,900	135,2	66,7	129,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2F	61	01	Q	QP	A	G	2F	61	02	Q	QP	A
GV-2F/40	5,100	144,2	71,2	138,2	$\varnothing 23,5$	40	M8	$\varnothing 20$	40	M8	G	2F	63	01	Q	QP	A	G	2F	63	02	Q	QP	A

УПЛОТНЕНИЯ, изготовленные из фторэластомера VITON® - вариант VITON

Все варианты могут поставляться с уплотнениями из фторэластомера VITON®.

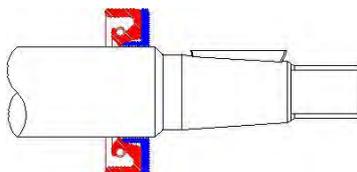
Пример кода для заказа:

Стандартный -----G2P5102EPOA

Уплотнение из фторэластомера VITON®-----G2P5102EPOA VITON

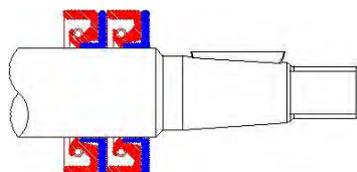
КОЛЬЦЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Вариант VDC



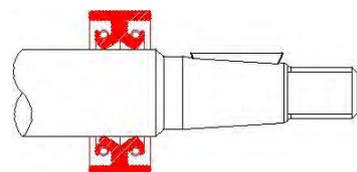
Масляное уплотнение со
стопорной шайбой
(стандарт для
гидромоторов)

Вариант VDCX



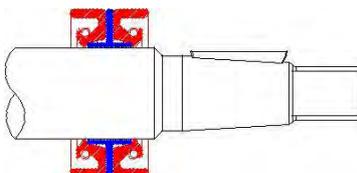
Двойное масляное
уплотнение с двойной
стопорной шайбой

Вариант VDB



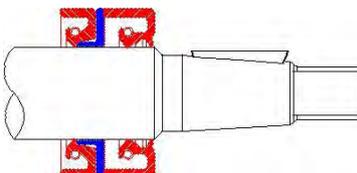
Сдвоенное уплотнение

Вариант VDBX



Двойное оппозитное
уплотнение со стопорной
шайбой

Вариант VDCO



Масляное уплотнение для
гидромотора со стопорной
шайбой + стандартное
масляное уплотнение

Пример кода для заказа:

Стандартный-----G2P5102EPOA

С масляным уплотнением и стопорной шайбой---G2P5102EPOA VDC

Vivoil Oleodinamica Vivolo s.r.l

Via Leone Ginzburg 2-4 40054 Budrio (Bo) Italy

Tel. +39 051 803689 - Fax +39 051 800061

site: WWW.VIVOIL.COM

